



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ



ΑΑΔΕ

Ανεξάρτητη Αρχή  
Δημοσίων Εσόδων

ΑΔΑΜ: ... ..

Αθήνα 22/04/2024

Αριθ. Πρωτ.: 30/002/000/3367

ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ Γ.Χ.Κ.

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ &amp; ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ Α' ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΩΝ

Ταχ. Δ/ση : Αν. Τσόχα 16

Ταχ. Κώδικας : 11521

Πληροφορίες : Ε. Παπαγεωργάκη

Τηλέφωνο : 210 6479232

E-Mail : [support.gcs1@aaade.gr](mailto:support.gcs1@aaade.gr)

Έγκριση δαπάνης: 30/002/000/2146

ΑΔΑΜ:24REQ014391081, ΕΑΔ: 2024/122,

ΑΔΑ: ΨΨ4Γ46ΜΠ3Ζ-2ΗΙ

Προς: Κάθε ενδιαφερόμενο

**Πρόσκληση υποβολής προσφορών για την προμήθεια εργαλειομηχανών για την κοπή και τη λείανση μεταλλικών δοκιμίων, για τις ανάγκες της Β' Χ.Υ. Αθηνών, με τη διαδικασία της απ' ευθείας ανάθεσης**

Αναθέτουσα Αρχή:	Γενικό Χημείο του Κράτους, Αν. Τσόχα 16, ΤΚ 115 21 Αθήνα, ΤΗΛ. 210 64 79 000
ΚΑΕ	9749 «Προμήθεια μηχανικού και λουπού κεφαλιουχικού εξοπλισμού που δεν κατονομάζεται ειδικά»
CPV :	42630000-1 «ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΕΣ ΓΙΑ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΜΕΤΑΛΛΩΝ»
Κριτήριο Ανάθεσης:	Πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής (χαμηλότερη τιμή)
Προϋπολογισθείσα δαπάνη:	ΣΥΝΟΛΟ:24.986,00 € (20.150,00€ πλέον Φ.Π.Α. 4.836,00)
Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών:	02/05/2024
Διάρκεια ισχύος προσφορών:	180 μέρες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας για την υποβολή των προσφορών.

**1. Αντικείμενο προμήθειας και προϋπολογισμός**

Το Γενικό Χημείο του Κράτους προκηρύσσει πρόσκληση υποβολής προσφορών, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής (χαμηλότερη τιμή), για την προμήθεια εργαλειομηχανών για την κοπή και τη λείανση μεταλλικών δοκιμίων, για τις ανάγκες της Β' Χ.Υ. Αθηνών, με τη διαδικασία της απ' ευθείας ανάθεσης.

Η συνολική προϋπολογισθείσα δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των τριάντα επτά χιλιάδων διακοσίων ευρώ (24.986,00€) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24% (20.150,00€ πλέον ΦΠΑ ύψους 4.836,00€) και θα βαρύνει τις πιστώσεις του Ε.Τ.Ε.Π.Α.Α. οικονομικού έτους 2024, ΚΑΕ 9749.

Οι τεχνικές προδιαγραφές και οι απαιτήσεις των ειδών περιγράφονται αναλυτικά στο Παράρτημα Α'.

Σε κάθε περίπτωση, ο οικονομικός φορέας απαιτείται να υποβάλλει προσφορά για το σύνολο της ποσότητας του είδους που προσφέρει.

Αναλυτικά τα υπό προμήθεια είδη:

α/α	ΕΙΔΟΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΤΙΜΗ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ	ΦΠΑ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΕ ΦΠΑ
1	Αυτόματο σύστημα λείανσης μεταλλογραφικών δοκιμίων	1	11.450,00	2.748,00	14.198,00

ΥΧ

ΓΕΝΙΚΟ ΧΗΜΕΙΟ ΤΟΥ ΚΡΑΤΟΥΣ

ΤΙΤΛΟΣ ΕΝΤΥΠΟΥ: Πρόσκληση υποβολής προσφορών

Σελίδα 1/13

ΕΝΤΥΠΟ:ΕΝΤ 02 00 8.01 02/Έκδοση 2/  
ΓΧΚ, Τμήμα Σχεδιασμού και Ποιότητας  
Ημ/νία Έκδοσης: 23-11-2023

2	Σύστημα κοπής μετάλλων για προετοιμασία μεταλλογραφικών δοκιμών	1	8.700,00	2.088,00	10.788,00
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ</b>			20.150,00		
<b>ΦΠΑ</b>				4.836,00	
<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΕ ΦΠΑ</b>					24.986,00

## 2. Δικαίωμα συμμετοχής

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν όλα τα φυσικά και νομικά πρόσωπα της ημεδαπής ή αλλοδαπής, συνεταιρισμοί καθώς και ενώσεις ή κοινοπραξίες οικονομικών φορέων που νόμιμα ασχολούνται με την εκτέλεση αντίστοιχων με το αντικείμενο της παρούσας Πρόσκλησης εργασιών, όπως αυτές περιγράφονται στις τεχνικές προδιαγραφές του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α' και είναι εγγεγραμμένοι στα οικεία Επιμελητήρια.

## 3. Κατάρτιση και υποβολή προσφορών

Οι οικονομικοί φορείς, καλούνται να υποβάλουν την προσφορά τους με ηλεκτρονικό ταχυδρομείο στη διεύθυνση [support.gcs1@aade.gr](mailto:support.gcs1@aade.gr). Το θέμα του ηλεκτρονικού μηνύματος θα είναι:

**ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΟΠΗ ΚΑΙ ΤΗ ΛΕΙΑΝΣΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΔΟΚΙΜΙΩΝ, ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΗΣ Β' Χ.Υ. ΑΘΗΝΩΝ (30/002/000/3367/2024 ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ)**

Οι προσφορές υποβάλλονται μέχρι και την 02/05/2024.

Η ημερομηνία αποστολής των προσφορών αποδεικνύεται με αποδεικτικό αποστολής/παραλαβής ηλεκτρονικού ταχυδρομείου. Σε κάθε περίπτωση, οι προσφορές θα πρέπει να έχουν παραληφθεί ηλεκτρονικά πριν ή και κατά την καταληκτική ημερομηνία.

### 3.1 Περιεχόμενο φακέλου προσφοράς

Η προσφορά θα περιλαμβάνει:

- α) Συμπληρωμένο από τον συμμετέχοντα το ΕΝΤΥΠΟ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ του Παραρτήματος Β της παρούσας, υπογεγραμμένο από τον νόμιμο εκπρόσωπο της εταιρείας.
- β) **Υπεύθυνη δήλωση** της παρ. 4 του άρθρου 8 του Ν. 1599/1986, σύμφωνα με το συνημμένο Υπόδειγμα του Παραρτήματος Γ.

#### Διευκρίνιση:

Η ανωτέρω υπεύθυνη δήλωση φέρει ημερομηνία εντός των τελευταίων τριάντα ημερολογιακών ημερών προ της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής των προσφορών και δεν απαιτείται βεβαίωση του γνησίου της υπογραφής από αρμόδια διοικητική αρχή ή τα ΚΕΠ.

Η απαιτούμενη κατά τα ανωτέρω υπεύθυνη δήλωση υπογράφεται από τον νόμιμο εκπρόσωπο και αφορά στους παρακάτω:

- Τους διαχειριστές όταν το νομικό πρόσωπο είναι Ο.Ε., Ε.Ε., Ε.Π.Ε., και Ι.Κ.Ε.
- Τον Πρόεδρο του ΔΣ και τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, όταν το νομικό πρόσωπο είναι Α.Ε.
- Σε κάθε άλλη περίπτωση νομικού προσώπου τους νόμιμους εκπροσώπους του.
- Όταν ο προσφέρων είναι ένωση προμηθευτών ή κοινοπραξία, η δήλωση γίνεται από κάθε μέλος, που συμμετέχει σε αυτήν.

γ) Ασφαλιστική και φορολογική ενημερότητα σε ισχύ, σύμφωνα με τα οριζόμενα της παραγράφου 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016.

δ) Νομιμοποιητικά έγγραφα εταιρείας.

Οι προσφέροντες δεν δικαιούνται αποζημίωση για δαπάνες σχετικές με τη συμμετοχή τους.

Οι προσφέροντες θεωρείται ότι αποδέχονται πλήρως και ανεπιφυλάκτως όλους τους όρους της πρόσκλησης και δεν δύνανται, με την προσφορά τους ή με οποιονδήποτε άλλο τρόπο να αποκρούσουν ευθέως ή εμμέσως τους όρους αυτούς.

Μετά από αίτημα της Υπηρεσία τα στοιχεία των προσφορών είναι δυνατόν να τύχουν περαιτέρω διευκρινήσεων.

## 4. Ισχύς προσφορών

ΥΧ

ΓΕΝΙΚΟ ΧΗΜΕΙΟ ΤΟΥ ΚΡΑΤΟΥΣ

ΤΙΤΛΟΣ ΕΝΤΥΠΟΥ: Πρόσκληση υποβολής προσφορών

Σελίδα 2/13

ΕΝΤΥΠΟ:ΕΝΤ 02 00 8.01 02/Έκδοση 2/  
ΓΧΚ, Τμήμα Σχεδιασμού και Ποιότητας  
Ημ/νία Έκδοσης: 23-11-2023

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους συμμετέχοντες για **εκατόν ογδόντα (180) μέρες** από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφοράς. Αν η προσφορά αναφέρει μικρότερο χρόνο ισχύος απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

Για τυχόν παράταση της ισχύος της προσφοράς, εφαρμόζονται τα αναφερόμενα στην παρ. 4 του άρθρου 97 του ν.4412/2016.

## 5. Τιμές

Στις τιμές χωρίς ΦΠΑ θα περιλαμβάνονται:

- Η αξία των προσφερόμενων ειδών, σε ευρώ.
- Όλες οι υπέρ τρίτων κρατήσεις ως και δασμοί, τέλη καθώς και λοιπές δημοσιονομικές επιβαρύνσεις ή άλλες αμοιβές και επιβαρύνσεις.

Εάν μετά την ημερομηνία της πρόσκλησης επιβληθούν φόροι, τέλη και κρατήσεις ή καταργηθούν υφιστάμενοι, το ποσό πληρώνεται ή εκπίπτει αντιστοίχως από τους λογαριασμούς του αναδόχου.

## 6. Ειδικό όροι

Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει από τους συμμετέχοντες στοιχεία απαραίτητα για την τεκμηρίωση των προσφερόμενων τιμών, οι δε ανάδοχοι υποχρεούνται να τα παρέχουν.

Οι τιμές των προσφορών δεν υπόκεινται σε μεταβολή κατά τη διάρκεια ισχύος της προσφοράς.

Ο ανάδοχος υποχρεούται κατά την εκτέλεση της σύμβασης να τηρεί τις υποχρεώσεις στους τομείς περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, που έχουν θεσπισθεί με το δίκαιο της Ένωσης, το εθνικό δίκαιο, συλλογικές συμβάσεις ή διεθνείς διατάξεις περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, οι οποίες απαριθμούνται στο Παράρτημα Χ του Προσαρτήματος Α του Ν. 4412/2016.

## 7. Αξιολόγηση προσφορών – ανάθεση

Το κριτήριο ανάθεσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής.

Σε περίπτωση ύπαρξης περισσότερων της μίας αποδεκτών ισότιμων προσφορών, η ανάθεση γίνεται με κλήρωση μεταξύ των υποψήφιων αναδόχων που μειοδότησαν.

Επιπλέον η Αναθέτουσα Αρχή, διατηρεί το δικαίωμα για ματαίωση της διαδικασίας και την επανάληψή της με τροποποίηση ή μη των όρων. Ο συμμετέχων δεν έχει καμιά οικονομική απαίτηση σε τέτοια περίπτωση.

Ο ανάδοχος που θα επιλεγεί, θα κληθεί να υπογράψει σύμβαση με το Γ.Χ.Κ. εάν η αξία της προμήθειας του Τμήματος που του ανατίθεται προ Φ.Π.Α. ξεπερνά τις 2.500,00 € (προ Φ.Π.Α.).

Εάν απαιτηθεί υπογραφή σύμβασης, ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να καταθέσει εγγυητική επιστολή καλής εκτέλεσης, που να καλύπτει το 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, χωρίς ΦΠΑ (άρθρο 72, ν. 4412/2016). Επισημαίνεται ότι η διάρκεια ισχύος της εγγυητικής επιστολής καλής εκτέλεσης της προς υπογραφή Σύμβασης πρέπει να είναι μεγαλύτερη κατά τουλάχιστον δύο (2) μήνες από τον συμβατικό χρόνο.

## 8. Παράδοση - Παραλαβή

Η υλοποίηση της προμήθειας θα γίνει εντός τεσσάρων (4) μηνών από την επόμενη ημέρα της ανάρτησης της σχετικής σύμβασης στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ ή της κοινοποίησης της Απόφασης Ανάθεσης στον Ανάδοχο στην περίπτωση που δεν υπογράφεται Σύμβαση.

Η υλοποίηση περιλαμβάνει την παράδοση των ειδών κατόπιν συνεννόησης με τη Χημική Υπηρεσία για την οποία προορίζεται, όπως προβλέπεται στην παρούσα πρόσκληση.

Η παράδοση των ειδών θα γίνει κατά τη διάρκεια ισχύος της σύμβασης στον χώρο της Β' Χημικής Υπηρεσίας Αθηνών, για την οποία προορίζονται και συγκεκριμένα στην παρακάτω διεύθυνση:

Χημική Υπηρεσία/Τόπος παράδοσης	Διεύθυνση	Υπεύθυνος επικοινωνίας	Τηλέφωνο	E-mail
Β' Χ.Υ. Αθηνών	Αν. Τσόχα 16	Ε. Λαμπή	2106479261	b_athens.gcs1@aade.gr

ΥΧ

ΓΕΝΙΚΟ ΧΗΜΕΙΟ ΤΟΥ ΚΡΑΤΟΥΣ

ΤΙΤΛΟΣ ΕΝΤΥΠΟΥ: Πρόσκληση υποβολής προσφορών

Σελίδα 3/13

ΕΝΤΥΠΟ:ΕΝΤ 02 00 8.01 02/Έκδοση 2/  
ΓΧΚ, Τμήμα Σχεδιασμού και Ποιότητας  
Ημ/νία Έκδοσης: 23-11-2023

(NUTS: EL303)	TK 11521, Αθήνα			
---------------	-----------------	--	--	--

Η αρμόδια Επιτροπή Παραλαβής συντάσσει πρωτόκολλο-πρακτικό παραλαβής (ΕΝΤΥΠΟ: ENT 02 00 8.01 18 ) για τα είδη που παρέλαβε δεκαπέντε (15) ημερών από την παράδοσή τους, με βάση τον ποσοτικό και ποιοτικό του έλεγχο και τα εξής παραστατικά:

Για το είδος θα εκδίδεται δελτίο αποστολής του αναδόχου, στο οποίο θα αναγράφεται ο αριθμός Σύμβασης, ο ΚΑΕ 9749 και ο αριθμός πρωτοκόλλου της Απόφασης Ανάθεσης.

Η Επιτροπή Παραλαβής διαβιβάζει το πρωτόκολλο παραλαβής (εις διπλούν) στη Δ/νση Σχεδιασμού & Υποστήριξης Εργαστηρίων και το κοινοποιεί στον προμηθευτή, ο οποίος προβαίνει στην έκδοση του σχετικού παραστατικού, με βάση το οποίο θα γίνει η πληρωμή.

Οι ανάδοχοι υποχρεούνται να εκδώσουν ηλεκτρονικά τιμολόγια, που είναι σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο έκδοσης ηλεκτρονικών τιμολογίων.

Η ηλεκτρονική τιμολόγηση γίνεται στα στοιχεία ΑΑΔΕ – ΓΕΝΙΚΟ ΧΗΜΕΙΟ ΤΟΥ ΚΡΑΤΟΥΣ, Δ/νση Αν. Τσόχα 16, ΤΚ 115 21, Αθήνα, στον Αριθμό Φορολογικού Μητρώου (Α.Φ.Μ.) 997073525 και ΔΟΥ Δ' ΑΘΗΝΩΝ (κωδικός ηλεκτρονικής τιμολόγησης 1024.8010000000.0005). Στο τιμολόγιο θα πρέπει να δίνεται η περιγραφή του είδους και να αναγράφονται ο αριθμός πρωτοκόλλου της πρόσκλησης (30/002/000/3367/2024), ο ΚΑΕ 9749 και ο αριθμός Σύμβασης ή ο αριθμός πρωτοκόλλου της Απόφασης Ανάθεσης (αν δεν έχει υπογραφεί σύμβαση).

Η παραλαβή καθώς και τυχόν παράταση, διενεργούνται σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο ν. 4412/2016

### **9. Πληρωμή**

Η πληρωμή της αξίας του κάθε υπό προμήθεια είδους θα πραγματοποιηθεί με την παραλαβή από την Υπηρεσία του τιμολογίου και του σχετικού Πρωτοκόλλου οριστικής ποσοτικής και ποιοτικής παραλαβής του είδους, εντός 60 ημερών, με έμβασμα στον τραπεζικό λογαριασμό του δικαιούχου σε βάρος του Προϋπολογισμού του Ε.Τ.Ε.Π.Α.Α., οικονομικού έτους 2024, ΚΑΕ 9749.

Η πληρωμή θα γίνεται μόνο μετά την προσκόμιση βεβαίωσης φορολογικής και ασφαλιστικής ενημερότητας. Στην τιμή περιλαμβάνεται κάθε δαπάνη του αναδόχου για την εκτέλεση της προμήθειας καθώς και οι νόμιμες κρατήσεις που τον βαρύνουν, μη συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α που βαρύνει το Ελληνικό Δημόσιο.

Υπέρ τρίτων κρατήσεις:

- Κράτηση 0,1% η οποία υπολογίζεται επί της αξίας κάθε πληρωμής προ φόρων και κρατήσεων της αρχικής, καθώς και κάθε συμπληρωματικής σύμβασης Υπέρ της Ενιαίας Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων (άρθρο 350 παρ. 3 του ν. 4412/2016).
- Κράτηση ύψους 0,02% υπέρ της ανάπτυξης και συντήρησης του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ, η οποία υπολογίζεται επί της αξίας, εκτός ΦΠΑ, της αρχικής, καθώς και κάθε συμπληρωματικής σύμβασης. Το ποσό αυτό παρακρατείται σε κάθε πληρωμή από την αναθέτουσα αρχή στο όνομα και για λογαριασμό του Υπουργείου Ψηφιακής Διακυβέρνησης σύμφωνα με την παρ. 6 του άρθρου 36 του ν. 4412/2016.

Οι υπέρ τρίτων κρατήσεις υπόκεινται στο εκάστοτε ισχύον αναλογικό τέλος χαρτοσήμου 3% και στην επ' αυτού εισφορά υπέρ ΟΓΑ 20%.

Στην καθαρή αξία θα γίνει παρακράτηση φόρου εισοδήματος 4%.

Εάν μετά την ημερομηνία της δημοσίευσης της πρόσκλησης επιβληθούν φόροι, τέλη και κρατήσεις ή καταργηθούν υφιστάμενοι, το ποσό πληρώνεται ή εκπίπτει αντιστοίχως από τους λογαριασμούς του αναδόχου.

### **ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΠΡΟΣΚΟΜΙΣΕΙ Ο ΑΝΑΔΟΧΟΣ ΚΑΤΑ ΤΟ ΣΤΑΔΙΟ ΤΗΣ ΠΛΗΡΩΜΗΣ:**

1. Φορολογική και ασφαλιστική ενημερότητα.
2. Έγγραφο της τράπεζας στην οποία ο ανάδοχος επιθυμεί να γίνεται η πληρωμή και στο οποίο θα αναγράφεται ο αριθμός IBAN.

Κατά τα λοιπά εφαρμόζονται οι διατάξεις περί Κρατικών Προμηθειών.

ΥΧ

Η παρούσα πρόσκληση θα δημοσιευτεί στο ΚΗΜΔΗΣ και στην ιστοσελίδα της Α.Α.Δ.Ε. στην διεύθυνση <http://www.aade.gr/prokiryxeis-diagonismoι> και στην διεύθυνση <http://www.aade.gr/gcsl>).

Με εντολή Διοικητή

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΤΗΣ

ΓΕΝΙΚΗΣ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ Γ.Χ.Κ.

ΣΟΦΙΑ ΖΗΣΗ

**Συνημμένα:**

1. Παράρτημα Α: ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ
2. Παράρτημα Β: ΕΝΤΥΠΟ ΤΕΧΝΙΚΗΣ – ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
3. Παράρτημα Γ: ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ

**Κοινοποίηση:**

Β'Χ.Υ. Αθηνών

**ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΔΙΑΝΟΜΗ:**

1. Γραφείο Προϊσταμένου Γενικής Διεύθυνσης
2. Διεύθυνση Σχεδιασμού & Υποστήριξης Εργασιών

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α: ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

## ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΕΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΟΠΗ ΚΑΙ ΤΗ ΛΕΙΑΝΣΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΔΟΚΙΜΩΝ

## Προορίζονται για τη Β' ΧΥ ΑΘΗΝΩΝ

**A. Αυτόματο σύστημα λείανσης μεταλλογραφικών δοκιμίων**

1. Η μηχανή λείανσης να είναι μιας θέσης και να είναι κατάλληλη να δεχτεί δίσκους με διάμετρο Φ200mm ή και Φ250mm.
2. Να διαθέτει φωτιζόμενο κουμπί ένδειξης κατάστασης start/stop αλλά και περιστροφικό διακόπτη με κλίμακα για ρύθμιση στροφών με ενσωματωμένη λειτουργία επιτάχυνσης στροφών.
3. Να διαθέτει δυνατότητα επιτάχυνσης στροφών για εύκολο καθαρισμό και στέγνωμα του μέσου λείανσης και στίλβωσης στις 750 rpm στο τέλος της διαδικασίας προετοιμασίας εντός 3 δευτερολέπτων με ακόλουθη ενέργεια την απενεργοποίηση τη συσκευής.
4. Να διαθέτει το όργανο ισχυρή, ελεγχόμενη ταχύτητα κίνησης η οποία να καθιστά το μοντέλο κατάλληλο για όλα τα βήματα προετοιμασίας λείανσης/στίλβωσης για κάθε πιθανό υλικό.
5. Ο δίσκος εργασίας να μπορεί να λειτουργήσει σε περιστροφή δεξιόστροφα και αριστερόστροφα προκειμένου να μπορούν να εφαρμοστεί κάθε πιθανή μέθοδος λείανσης/στίλβωσης σε ομόρροπη και αντίρροπη λειτουργία.
6. Να διαθέτει ανθεκτικό σε κρούση πλαστικό υποδοχέα (bowl) αλλά και περίβλημα από αλουμίνιο (powder coated).
7. Να έχει τη δυνατότητα να δεχτεί χειροκίνητης επιλογής σύστημα δοσομετρίας λιπαντικών στίλβωσης και αιωρημάτων.
8. Να έχει δυνατότητα ρύθμισης στροφών μεταξύ τουλάχιστον 30-600rpm
9. Να διαθέτει δυνατότητα εύκολης εναλλαγής δίσκου εργασίας δίχως χρήση εργαλείων.
10. Να δίνει τη δυνατότητα στο χρήστη για εύκολο καθαρισμό/ξέπλυμα του μπολ με ένα απλό σήκωμα του τροχού εργασίας
11. Να διαθέτει χειροκίνητη ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα νερού.
12. Να συνοδεύεται από σωλήνα ξεβγάλματος λεκάνης, από ειδικό δακτύλιο αποφυγής πιτσιλισματος κατά τη λείανση και από κάλυμμα/καπάκι.
13. Να μπορεί να συνδυαστεί με δοσομετρική μονάδα τεσσάρων αντλιών.
14. Να διαθέτει cone fitting δίσκο εργασίας για εύκολη εναλλαγή, συντήρηση και καθαρισμό.
15. Να συνοδεύεται από working wheel διαμέτρου Φ200mm από protection ring ίδιας διαμέτρου.
16. Να συνοδεύεται από βασικό σετ σύνδεσης (σωλήνας αποχέτευσης, πίεσης, ύδρευσης)
17. Να συνοδεύεται από μαγνητικό foil ανισοτροπικού υλικού  $\varnothing 200 \times 1,0\text{mm}$  για δυνατότητα προσαρμογής συμβατικών χαρτιών λείανσης, είτε απλής πίσω επιφάνειας είτε τύπου foil.
18. Να συνοδεύεται από στιβαρή κεφαλή συγκράτησης δειγμάτων με δυνατότητα προσαρμογής sample holder με μέγιστη διάμετρο τουλάχιστον Φ120mm και με δυνατότητα περιστροφής 150rpm.
19. Η κεφαλή να έχει τη δυνατότητα συγκράτησης έως τεσσάρων δειγμάτων σταθερής διαμέτρου Φ40mm και δυνατότητα εφαρμογής δύναμης ανά δοκίμιο single pressure τουλάχιστον σε εύρος από 5-45N με δυνατότητα επιλογής για πρόσβαση σε όσο το δυνατόν περισσότερες εφαρμογές και μεθόδους λείανσης/στίλβωσης.
20. Η κεφαλή συγκράτησης να διαθέτει φωτισμό LED για διευκόλυνση των χρηστών κατά την προσαρμογή των δειγμάτων.
21. Επιπλέον η κεφαλή συγκράτησης να διαθέτει ενσωματωμένο timer σε εύρος 0,5 – 10 min και μεταλλικό περίβλημα για μέγιστη αντοχή.
22. Το σύστημα πίεσης και εφαρμογής της δύναμης να ασκείται με πνευματικό τρόπο.

23. Η κεφαλή να συνοδεύεται με όλα τα απαραίτητα παρελκόμενα που απαιτούνται για τη σύνδεση της καθώς και από ειδικό δειγματοφορέα διαμέτρου τουλάχιστον Φ120mm για συγκράτησης τεσσάρων δειγμάτων με διάμετρο Φ40mm το καθένα.

#### **Β. Σύστημα κοπής μετάλλων για προετοιμασία μεταλλογραφικών δοκιμών**

1. Να διαθέτει καπάκι προστασίας με εύκολο άνοιγμα.
2. Να διαθέτει το σύστημα ψύξης ενσωματωμένο μέσα στο καπάκι προστασίας των δίσκων κοπής για επίτευξη καλής ψύξης/λίπανσης κατά τη διάρκεια των κοπών.
3. Να διαθέτει μεγάλο τραπέζι εργασίας από ανοξείδωτο χάλυβα εξοπλισμένο με εναλλάξιμες πλάκες. Επιπλέον να διαθέτει η τράπεζα εργασίας εγκάρσιες αυλακώσεις οι οποίες να επιτρέπουν τη βελτιστοποιημένη ευθυγράμμιση των μεγγενών συγκράτησης.
4. Η μηχανή να διαθέτει κάθετη κίνηση κοπής.
5. Να υπάρχει οπωσδήποτε άνοιγμα τόσο στα αριστερά όσο και στα δεξιά της μηχανής (καπάκια) προκειμένου να μπορούν να τοποθετηθούν σε περίπτωση που παραστεί ανάγκη μεγάλου μήκους δείγματα για κοπή.
6. Να διαθέτει πλήρες καπάκι προστασίας για εύκολη προσβασιμότητα.
7. Να διατίθεται πλήθος διαφορετικών συγκρατητήρων προς επιλογή.
8. Να έχει μέγιστα επίπεδα ασφαλείας με σύστημα κλειδώματος της πόρτας/καπάκι.
9. Να είναι στιβαρούς κατασκευής (αλουμίνιο powder coated).
10. Να διαθέτει φωτισμό στο θάλαμο (LED) για ευκολία προσαρμογής δειγμάτων.
11. Να διαθέτει δυνατότητα κοπής δειγμάτων Φ55mm για μεγάλου μήκους δείγματα ή Φ90mm μέχρι 25mm μήκος (αναλόγως την επιλογή του χρησιμοποιούμενου δίσκου)
12. Arbour size: Ø 32 mm
13. Κάθετη κίνηση περίπου 145 mm
14. Διαστάσεις τράπεζας τουλάχιστον 350 x 288 mm (ανοξείδωτη τράπεζα εργασίας) με T-slot τουλάχιστον 12 mm για πρόσβαση σε επιλογές συγκρατητήρων με μεγαλύτερο άνοιγμα.
15. Η μηχανή να συνοδεύεται από μονάδα ανακυκλοφορίας νερού 45 λίτρων με παροχή 15L/min.
16. Η μηχανή να συνοδεύεται από μέγγενη συγκράτησης δειγμάτων.

#### **Γ. Γενικές απαιτήσεις**

1. Οι συσκευές να είναι πρόσφατης τεχνολογίας και να μην έχει σταματήσει η παραγωγή τους.
2. Να είναι εξοπλισμένες με όλα τα απαραίτητα παρελκόμενα και ανταλλακτικά για τη σωστή εγκατάσταση και κανονική λειτουργία, έστω και αν αυτά δεν κατονομάζονται ειδικά σε αυτές τις προδιαγραφές.
3. Να φέρουν σήμανση CE.
4. Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την εγκατάσταση τους. Το συνολικό κόστος εγκατάστασης θα συμπεριλαμβάνεται στο κόστος του συστήματος
5. Ο προμηθευτής υποχρεούται να κάνει εκπαίδευση των χρηστών στο χώρο εγκατάστασης.
6. Ο προμηθευτής θα πρέπει να είναι πιστοποιημένος κατά ISO 9001:2015. Να κατατεθεί το σχετικό πιστοποιητικό.
7. Ο προμηθευτής πρέπει να διαθέτει τεχνική υπηρεσία εξυπηρέτησης (service).
8. Να παραδοθούν εγχειρίδια χρήσης για όλα τα μέρη του συστήματος.
9. Οι αναφερόμενες ανωτέρω προδιαγραφές πρέπει να αποδεικνύονται στα επισυναπτόμενα έντυπα του κατασκευαστή οίκου.
10. Να δοθεί εγγύηση για την ύπαρξη ανταλλακτικών για επτά (7) έτη τουλάχιστον.
11. Να δοθεί δωρεάν εγγύηση καλής λειτουργίας των μηχανών και των επιμέρους τμημάτων αυτών δύο (2) ετών η οποία θα εκκινεί με την οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή, από τη σχετική Επιτροπή Παραλαβής της Χημικής Υπηρεσίας.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β: ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΤΗΣ 30/002/000/3367/2024 ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΟΠΗ ΚΑΙ ΤΗ ΛΕΙΑΝΣΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΔΟΚΙΜΙΩΝ, ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΗΣ Β' Χ.Υ. ΑΘΗΝΩΝ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ		
ΕΠΩΝΥΜΙΑ		
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ, Τ.Κ., ΠΟΛΗ ΕΔΡΑΣ		
ΤΗΛΕΦΩΝΑ / ΦΑΞ / E-MAIL		
ΑΦΜ – ΔΟΥ		
ΝΟΜΙΜΟΣ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΣ		
Α.Δ.Τ. (Νομίμου εκπροσώπου)		
Υπεύθυνος Επικοινωνίας		
ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	ΠΡΟΣΦΕΡΕΤΑΙ ΝΑΙ/ΟΧΙ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ
<u>Αυτόματο σύστημα λείανσης μεταλλογραφικών δοκιμίων</u>		
1. Η μηχανή λείανσης να είναι μιας θέσης και να είναι κατάλληλη να δεχτεί δίσκους με διάμετρο Φ200mm ή και Φ250mm.		
2. Να διαθέτει φωτιζόμενο κουμπί ένδειξης κατάστασης start/stop αλλά και περιστροφικό διακόπτη με κλίμακα για ρύθμιση στροφών με ενσωματωμένη λειτουργία επιτάχυνσης στροφών.		
3. Να διαθέτει δυνατότητα επιτάχυνσης στροφών για εύκολο καθαρισμό και στέγνωμα του μέσου λείανσης και στίλβωσης στις 750 rpm στο τέλος της διαδικασίας προετοιμασίας εντός 3 δευτερολέπτων με ακόλουθη ενέργεια την απενεργοποίηση τη συσκευής.		
4. Να διαθέτει το όργανο ισχυρή, ελεγχόμενη ταχύτητα κίνησης η οποία να καθιστά το μοντέλο κατάλληλο για όλα τα βήματα προετοιμασίας λείανσης/στίλβωσης για κάθε πιθανό υλικό.		
5. Ο δίσκος εργασίας να μπορεί να λειτουργήσει σε περιστροφή δεξιόστροφα και αριστερόστροφα προκειμένου να μπορούν να εφαρμοστεί κάθε πιθανή μέθοδος λείανσης/στίλβωσης σε ομόρροπη και αντίρροπη λειτουργία.		
6. Να διαθέτει ανθεκτικό σε κρούση πλαστικό υποδοχέα (bowl) αλλά και περίβλημα από αλουμίνιο (powder coated).		
7. Να έχει τη δυνατότητα να δεχτεί χειροκίνητης επιλογής σύστημα δοσομετρίας λιπαντικών στίλβωσης και αιωρημάτων.		
8. Να έχει δυνατότητα ρύθμισης στροφών μεταξύ τουλάχιστον 30-600rpm		
9. Να διαθέτει δυνατότητα εύκολης εναλλαγής δίσκου εργασίας δίχως χρήση εργαλείων.		
10. Να δίνει τη δυνατότητα στο χρήστη για εύκολο καθαρισμό/ξέπλυμα του μπολ με ένα απλό σήκωμα του τροχού εργασίας		
11. Να διαθέτει χειροκίνητη ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα νερού.		
12. Να συνοδεύεται από σωλήνα ξεβγάλματος λεκάνης, από ειδικό δακτύλιο αποφυγής πιτσιλίσματος κατά τη λείανση και από κάλυμμα/καπάκι.		
13. Να μπορεί να συνδυαστεί με δοσομετρική μονάδα τεσσάρων αντλιών.		
14. Να διαθέτει cone fitting δίσκο εργασίας για εύκολη εναλλαγή, συντήρηση και καθαρισμό.		
15. Να συνοδεύεται από working wheel διαμέτρου Φ200mm από protection ring ίδιας διαμέτρου.		
16. Να συνοδεύεται από βασικό σετ σύνδεσης (σωλήνας αποχέτευσης, πίεσης, ύδρευσης)		



17. Να συνοδεύεται από μαγνητικό foil ανισοτροπικού υλικού Ø200 x 1,0mm για δυνατότητα προσαρμογής συμβατικών χαρτιών λείανσης, είτε απλής πίσω επιφάνειας είτε τύπου foil.		
18. Να συνοδεύεται από στιβαρή κεφαλή συγκράτησης δειγμάτων με δυνατότητα προσαρμογής sample holder με μέγιστη διάμετρο τουλάχιστον Φ120mm και με δυνατότητα περιστροφής 150rpm.		
19. Η κεφαλή να έχει τη δυνατότητα συγκράτησης έως τεσσάρων δειγμάτων σταθερής διαμέτρου Φ40mm και δυνατότητα εφαρμογής δύναμης ανά δοκίμιο single pressure τουλάχιστον σε εύρος από 5-45N με δυνατότητα επιλογής για πρόσβαση σε όσο το δυνατόν περισσότερες εφαρμογές και μεθόδους λείανσης/στίλβωσης.		
20. Η κεφαλή συγκράτησης να διαθέτει φωτισμό LED για διευκόλυνση των χρηστών κατά την προσαρμογή των δειγμάτων.		
21. Επιπλέον η κεφαλή συγκράτησης να διαθέτει ενσωματωμένο timer σε εύρος 0,5 – 10 min και μεταλλικό περίβλημα για μέγιστη αντοχή.		
22. Το σύστημα πίεσης και εφαρμογής της δύναμης να ασκείται με πνευματικό τρόπο.		
23. Η κεφαλή να συνοδεύεται με όλα τα απαραίτητα παρελκόμενα που απαιτούνται για τη σύνδεση της καθώς και από ειδικό δειγματοφορέα διαμέτρου τουλάχιστον Φ120mm για συγκράτησης τεσσάρων δειγμάτων με διάμετρο Φ40mm το καθένα.		
<b>Γενικές απαιτήσεις</b>		
1. Οι συσκευές να είναι πρόσφατης τεχνολογίας και να μην έχει σταματήσει η παραγωγή τους.		
2. Να είναι εξοπλισμένες με όλα τα απαραίτητα παρελκόμενα και ανταλλακτικά για τη σωστή εγκατάσταση και κανονική λειτουργία, έστω και αν αυτά δεν κατονομάζονται ειδικά σε αυτές τις προδιαγραφές.		
3. Να φέρουν σήμανση CE.		
4. Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την εγκατάσταση τους. Το συνολικό κόστος εγκατάστασης θα συμπεριλαμβάνεται στο κόστος του συστήματος		
5. Ο προμηθευτής υποχρεούται να κάνει εκπαίδευση των χρηστών στο χώρο εγκατάστασης.		
6. Ο προμηθευτής θα πρέπει να είναι πιστοποιημένος κατά ISO 9001:2015. Να κατατεθεί το σχετικό πιστοποιητικό.		
7. Ο προμηθευτής πρέπει να διαθέτει τεχνική υπηρεσία εξυπηρέτησης (service).		
8. Να παραδοθούν εγχειρίδια χρήσης για όλα τα μέρη του συστήματος.		
9. Οι αναφερόμενες ανωτέρω προδιαγραφές πρέπει να αποδεικνύονται στα επισυναπτόμενα έντυπα του κατασκευαστή οίκου.		
10. Να δοθεί εγγύηση για την ύπαρξη ανταλλακτικών για επτά (7) έτη τουλάχιστον.		
11. Να δοθεί δωρεάν εγγύηση καλής λειτουργίας των μηχανών και των επιμέρους τμημάτων αυτών δύο (2) ετών η οποία θα εκκινεί με την οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή, από τη σχετική Επιτροπή Παραλαβής της Χημικής Υπηρεσίας		
<b>Σύστημα κοπής μετάλλων για προετοιμασία μεταλλογραφικών δοκιμών</b>		
1. Να διαθέτει καπάκι προστασίας με εύκολο άνοιγμα.		
2. Να διαθέτει το σύστημα ψύξης ενσωματωμένο μέσα στο καπάκι προστασίας των δίσκων κοπής για επίτευξη καλής ψύξης/λίπανσης κατά τη διάρκεια των κοπών.		
3. Να διαθέτει μεγάλο τραπέζι εργασίας από ανοξείδωτο χάλυβα εξοπλισμένο με εναλλάξιμες πλάκες. Επιπλέον να διαθέτει η τράπεζα εργασίας εγκάρσιες αυλακώσεις οι οποίες να επιτρέπουν τη βελτιστοποιημένη ευθυγράμμιση των μεγενών συγκράτησης.		
4. Η μηχανή να διαθέτει κάθετη κίνηση κοπής.		

5. Να υπάρχει οπωσδήποτε άνοιγμα τόσο στα αριστερά όσο και στα δεξιά της μηχανής (καπάκια) προκειμένου να μπορούν να τοποθετηθούν σε περίπτωση που παραστεί ανάγκη μεγάλου μήκους δείγματα για κοπή.		
6. Να διαθέτει πλήρες καπάκι προστασίας για εύκολη προσβασιμότητα.		
7. Να διατίθεται πλήθος διαφορετικών συγκρατητήρων προς επιλογή.		
8. Να έχει μέγιστα επίπεδα ασφαλείας με σύστημα κλειδώματος της πόρτας/καπάκι.		
9. Να είναι στιβαρούς κατασκευής (αλουμίνιο powder coated).		
10. Να διαθέτει φωτισμό στο θάλαμο (LED) για ευκολία προσαρμογής δειγμάτων.		
11. Να διαθέτει δυνατότητα κοπής δειγμάτων Φ55mm για μεγάλου μήκους δείγματα ή Φ90mm μέχρι 25mm μήκος (αναλόγως την επιλογή του χρησιμοποιούμενου δίσκου)		
12. Arbour size: Ø 32 mm		
13. Κάθετη κίνηση περίπου 145 mm		
14. Διαστάσεις τράπεζας τουλάχιστον 350 x 288 mm (ανοξείδωτη τράπεζα εργασίας) με T-slot τουλάχιστον 12 mm για πρόσβαση σε επιλογές συγκρατητήρων με μεγαλύτερο άνοιγμα.		
15. Η μηχανή να συνοδεύεται από μονάδα ανακυκλοφορίας νερού 45 λίτρων με παροχή 15L/min.		
16. Η μηχανή να συνοδεύεται από μέγγνη συγκράτησης δειγμάτων.		
<b>Γενικές απαιτήσεις</b>		
1. Οι συσκευές να είναι πρόσφατης τεχνολογίας και να μην έχει σταματήσει η παραγωγή τους.		
2. Να είναι εξοπλισμένες με όλα τα απαραίτητα παρελκόμενα και ανταλλακτικά για τη σωστή εγκατάσταση και κανονική λειτουργία, έστω και αν αυτά δεν κατονομάζονται ειδικά σε αυτές τις προδιαγραφές.		
3. Να φέρουν σήμανση CE.		
4. Ο προμηθευτής αναλαμβάνει την εγκατάσταση τους. Το συνολικό κόστος εγκατάστασης θα συμπεριλαμβάνεται στο κόστος του συστήματος		
5. Ο προμηθευτής υποχρεούται να κάνει εκπαίδευση των χρηστών στο χώρο εγκατάστασης.		
6. Ο προμηθευτής θα πρέπει να είναι πιστοποιημένος κατά ISO 9001:2015. Να κατατεθεί το σχετικό πιστοποιητικό.		
7. Ο προμηθευτής πρέπει να διαθέτει τεχνική υπηρεσία εξυπηρέτησης (service).		
8. Να παραδοθούν εγχειρίδια χρήσης για όλα τα μέρη του συστήματος.		
9. Οι αναφερόμενες ανωτέρω προδιαγραφές πρέπει να αποδεικνύονται στα επισυναπτόμενα έντυπα του κατασκευαστή οίκου.		
10. Να δοθεί εγγύηση για την ύπαρξη ανταλλακτικών για επτά (7) έτη τουλάχιστον.		
11. Να δοθεί δωρεάν εγγύηση καλής λειτουργίας των μηχανών και των επιμέρους τμημάτων αυτών δύο (2) ετών η οποία θα εκκινεί με την οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή, από τη σχετική Επιτροπή Παραλαβής της Χημικής Υπηρεσίας		

Χρόνος ισχύος προσφοράς.....

Πόλη, ..... /...../.....

Για τον Προσφέροντα

.....

Υπογραφή του νόμιμου εκπροσώπου-ΣΦΡΑΓΙΔΑ ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ

Β: ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΤΗΣ 30/002/000/3367/2024 ΠΡΟΣΚΛΗΣΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΡΓΑΛΕΙΟΜΗΧΑΝΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΟΠΗ ΚΑΙ ΤΗ ΛΕΙΑΝΣΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΔΟΚΙΜΙΩΝ, ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΗΣ Β' Χ.Υ. ΑΘΗΝΩΝ

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ						
ΕΠΩΝΥΜΙΑ						
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ, Τ.Κ., ΠΟΛΗ ΕΔΡΑΣ						
ΤΗΛΕΦΩΝΑ / ΦΑΞ / E-MAIL						
ΑΦΜ – ΔΟΥ						
ΝΟΜΙΜΟΣ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΣ						
Α.Δ.Τ. (Νομίμου εκπροσώπου)						
Υπεύθυνος Επικοινωνίας						
α/α	ΕΙΔΟΣ	ΜΟΝΤΕΛΟ/ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟΣ ΟΙΚΟΣ	ΤΕΜΑΧΙΑ	ΤΙΜΗ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ (€)	ΦΠΑ (€)	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΕ ΦΠΑ (€)
	Αυτόματο σύστημα λείανσης μεταλλογραφικών δοκιμών		1			
	Σύστημα κοπής μετάλλων για προετοιμασία μεταλλογραφικών δοκιμών		1			

Χρόνος ισχύος προσφοράς.....

Πόλη, ..... /...../.....

Για τον Προσφέροντα

.....  
Υπογραφή του νόμιμου εκπροσώπου-ΣΦΡΑΓΙΔΑ

ΥΧ

11

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ: ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ

## ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

ΠΡΟΣ(1):	ΓΕΝΙΚΟ ΧΗΜΕΙΟ ΤΟΥ ΚΡΑΤΟΥΣ						
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:			
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης <sup>(2)</sup> :							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:			
Τόπος Κατοικίας:			Οδός:			Αριθ:	ΤΚ:
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου(Email):			

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις (3), που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι: Ως .....(4) της εταιρείας/ατομικής επιχείρησης με την επωνυμία «.....» και το διακριτικό τίτλο «.....» που εδρεύει στην ....., στην οδό ....., Τ.Κ. .... με Α.Φ.Μ.: ....., Δ.Ο.Υ.: .....

**A.** αποδέχομαι τους όρους της παρούσας και ότι τα είδη που προσφέρονται έχουν τις ζητούμενες προδιαγραφές, όπως αυτές περιγράφονται στο Παράρτημα Α' της παρούσας πρόσκλησης.

**B1.** δεν έχω καταδικασθεί με αμετάκλητη απόφαση για κάποιο από τα παρακάτω αδικήματα:

- συμμετοχή σε εγκληματική οργάνωση, όπως αυτή ορίζεται στο άρθρο 2 της απόφασης-πλαίσιο 2008/841/ΔΕΥ του Συμβουλίου.
- δωροδοκία, όπως αυτή ορίζεται αντίστοιχα στο άρθρο 3 της πράξης του Συμβουλίου της 26ης Μαΐου 1997 και στο άρθρο 2 παρ. 1 της απόφασης-πλαίσιο 2003/568/ΔΕΥ του Συμβουλίου.
- απάτη, κατά την έννοια του άρθρου 1 της σύμβασης σχετικά με την προστασία των οικονομικών συμφερόντων των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, η οποία κυρώθηκε με το ν. 2803/2000.
- τρομοκρατικά εγκλήματα ή εγκλήματα συνδεόμενα με τρομοκρατικές δραστηριότητες, όπως ορίζονται, αντιστοίχως, στα άρθρα 1 και 3 της απόφασης-πλαίσιο 2002/475/ΔΕΥ του Συμβουλίου.
- νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες, όπως ορίζεται στο άρθρο 1 της Οδηγίας 2005/60/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, για την πρόληψη χρησιμοποίησης του χρηματοπιστωτικού συστήματος για τη νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες, η οποία ενσωματώθηκε στην εθνική νομοθεσία με το ν. 3691/2008.
- παιδική εργασία και άλλες μορφές εμπορίας ανθρώπων, όπως ορίζονται στο άρθρο 2 της Οδηγίας 2011/36/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, για την πρόληψη και την καταπολέμηση της εμπορίας ανθρώπων και για την προστασία των θυμάτων της, καθώς και για την αντικατάσταση της απόφασης-πλαίσιο 2002/629/ΔΕΥ του Συμβουλίου, η οποία ενσωματώθηκε στην εθνική νομοθεσία με τον ν. 4198/2013.

**B2.** δεν έχει εκδοθεί σε βάρος μου απόφαση αποκλεισμού, σύμφωνα με το άρθρο 74 του ν. 4412/2016.

**B3.** δεν τελώ σε πτώχευση, ούτε σε διαδικασία κήρυξης πτώχευσης, εκκαθάριση ή αναγκαστική διαχείριση.

**B4.** έχω εκπληρώσει τις υποχρεώσεις μου όσον αφορά την καταβολή φόρων και εισφορών κοινωνικής ασφάλισης (κυρίας και επικουρικής).

**Γ.** αναλαμβάνω την υποχρέωση προσκόμισης των παρακάτω πιστοποιητικών για την απόδειξη της μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού, εφόσον ζητηθεί.

1) απόσπασμα ποινικού μητρώου, 2) πιστοποιητικό φορολογικής ενημερότητας, 3) πιστοποιητικό ασφαλιστικής ενημερότητας,

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

Ημερομηνία:

\_\_\_\_\_

**Ο Δηλών- Εξουσιοδοτών**  
(Υπογραφή-

ημερομηνία)

- (1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.
- (2) Αναγράφεται ολογράφως.
- (3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.
- (4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.