



ΠΡΟΣ: ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ & ΚΤΙΡΙΑΚΩΝ ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΤΜΗΜΑ Α' – ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Κορωπί, 02 Οκτωβρίου 2019
Αρ. Πρωτ.: S 028738

ΘΕΜΑ : Συμμετοχή στη Δημόσια Διαβούλευση των επικαιροποιημένων Τεχνικών Προδιαγραφών σταθερών ανιχνευτικών συστημάτων με ακτίνες Χ (X/RAYS) τύπου GANTRY για τον έλεγχο των εμπορευματοκιβωτίων και των φορτηγών αυτοκινήτων μεταφοράς εμπορευμάτων, ενόψει της υλοποίησης μέσω ΕΣΠΑ του Υποέργου 6 «Προμήθεια και εγκατάσταση δύο (2) συστημάτων τύπου GANTRY ελέγχου εμφόρτων φορτηγών και εμπορευματοκιβωτίων με ακτίνες Χ» - του έργου «Προμήθεια Μέσων Δίωξης για την Τελωνειακή Υπηρεσία της Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Εσόδων (Α.Α.Δ.Ε.) για την αντιμετώπιση του λαθρεμπορίου», του Επιχειρησιακού Προγράμματος «Ανταγωνιστικότητα Επιχειρηματικότητα και Καινοτομία 2014-2020»

ΣΧΕΤ : Αριθ. Πρωτ.: Δ.Π.Δ.Υ.Κ.Υ. Α.Α.Δ.Ε. 1128566 ΕΞ 2019 από 19/09/2019

Αξιότιμοι Κύριοι,

Στα πλαίσια της διαβούλευσης, σας αποστέλλουμε τις παρατηρήσεις μας.

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ / ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
3.1. Οι συμμετέχοντες στο διαγωνισμό πρέπει να υποβάλλουν επίσημο κατάλογο πελατών που έχουν προμηθευτεί το συγκεκριμένο σύστημα ή αντίστοιχο σύστημα Gantry ιδίων δυνατοτήτων κατά την τελευταία πενταετία. Επιπλέον υποχρεούνται να υποβάλλουν βεβαιώσεις από τους τελικούς χρήστες ότι το προσφερόμενο σύστημα ή αντίστοιχο σύστημα Gantry ιδίων δυνατοτήτων, έχει εγκατασταθεί και λειτουργεί επιτυχώς σε ένα (1) τουλάχιστον κράτος της Ευρωπαϊκής Ένωσης, χωρών ΕΟΧ ή χωρών ΟΟΣΑ.	Λόγω της τεχνικής πολυπλοκότητας αυτής της κατηγορίας εξοπλισμού και προκειμένου να εξασφαλιστεί ότι ο εξοπλισμός που παραλαμβάνεται από την Ελλάδα χαίρει της μέγιστης αξιοπιστίας, προτείνεται να απαιτούνται τουλάχιστον 2 βεβαιώσεις από 2 διαφορετικές εγκαταστάσεις που λειτουργούν επιτυχώς.
A.1: Δυνατότητα διάκρισης αντικειμένων: Πραγματοποιούνται 4 διελεύσεις- πρέπει να επιτυγχάνονται τα ζητούμενα και στις 4 διελεύσεις. A.1.1 Παλέτα με τσιγάρα. (Παρ. 9.1.1.): Τοποθέτηση μιας παλέτας διαστάσεων 1×1,20, με τσιγάρα. Στην παλέτα θα τοποθετηθούν 24 χαρτοκιβώτια με περιεχόμενο 50 κούτες έκαστο. Κάθε κούτα περιέχει 500 πακέτα των 20 τσιγάρων	Οι περιγραφόμενες διαδικασίες ελέγχου δεν περιλαμβάνουν αντικειμενικά κριτήρια αξιολόγησης. Κανένα από τα αναφερόμενα κριτήρια δεν περιλαμβάνεται στις κατευθυντήριες γραμμές του WCO (World Customs Organization) για την αγορά εξοπλισμού τύπου gantry. Προτείνεται να ακολουθηθούν οι συστάσεις του WOC και να αξιολογούνται παράγοντες όπως:

Εγκαταστάσεις: Ι. Μεταξά 90, 194 00 Καρελλάς, Κορωπί Αττικής, ΑΡ. ΓΕΜΗ 2516801000

Ταχ. Δνση: Τ.Θ. 101, Παιανία, 190 02 Τηλ.: +30 210 6647320, Fax: +30 210 6647322

Facilities: I. Metaxa 90, Karellas 194 00 Koropi, Greece, Mailing Address: P.O. BOX 101, Peania 190 02, Greece

Tel.+30 210 6647320, Fax: +30 210 6647322 e-mail:miltech@miltech.gr , www.miltech.gr , Reg. Nr: 2516801000

κανονικά ή slim ανάλογα με τη διαθεσιμότητα της Υπηρεσίας.

Βαθμοί 100 εφόσον υπάρχει δυνατότητα μέτρησης της πρώτης κάθετης και της πρώτης άνω οριζόντιας σειράς των πακέτων τσιγάρων. Έως 150 βαθμοί αναλογικά εφόσον μπορεί να μετρηθεί το 100% των πακέτων τσιγάρων.

Εφόσον δεν υπάρχει δυνατότητα μέτρησης της πρώτης κάθετης και της πρώτης άνω οριζόντιας σειράς των τσιγάρων, το σύστημα απορρίπτεται.

(ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ 20)

A.1.2 Παλέτα με αλκοολούχα ποτά. (Παρ. 9.1.2.):

Τοποθέτηση μιας παλέτας διαστάσεων 1×1,20, με 40 χαρτοκιβώτια με περιεχόμενο άδειες και γεμάτες φιάλες με αλκοολούχα ποτά σε ποσοστό 50%. Οι φιάλες τόσο οι άδειες όσο και οι γεμάτες με αλκοολούχα ποτά (π.χ. κρασί, αλκοόλ) θα τοποθετηθούν σε κιβώτια των 6 φιαλών.

Η τοποθέτηση των αλκοολούχων ποτών και των κενών φιαλών θα είναι σε κάθετη διάταξη από την κορυφή έως το δάπεδο της παλέτας στο 50% για κάθε κατηγορία.

Βαθμοί 100 εφόσον υπάρχει δυνατότητα μέτρησης της πρώτης κάθετης και της πρώτης άνω οριζόντιας σειράς. Έως 150 βαθμοί αναλογικά εφόσον μπορεί να μετρηθεί όλος ο αριθμός των φιαλών.

Εφόσον δεν υπάρχει δυνατότητα μέτρησης της πρώτης κάθετης και της πρώτης άνω οριζόντιας σειράς των φιαλών, το σύστημα απορρίπτεται.

(ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ: 5)

A.1.3 Ομοιώματα ναρκωτικών (Παρ. 9.1.3.):

Τοποθέτηση 10 δέκα κιλών ομοιώματος ναρκωτικών (ζάχαρη) συσκευασίας 1000 γραμμαρίων έκαστη, στο σημείο εγκατάστασης και λειτουργίας του ψυκτικού μηχανήματος του εμπορευματοκιβωτίου.

Επιπλέον σε μια παλέτα με περιεχόμενο οργανικά προϊόντα (ρύζι ή όσπρια) τοποθέτηση 20 είκοσι κιλών ομοιώματος ναρκωτικών (ζάχαρη) συσκευασίας 1000 γραμμαρίων έκαστη. Τα ομοιώματα θα τοποθετηθούν 10 κιλά στην πρώτη άνω σειρά της παλέτας και τα υπόλοιπα 10 κιλά στο μέσο της παλέτας.

Βαθμοί 100 εφόσον είναι ορατές οι 10 συσκευασίες εντός του ψυκτικού μηχανήματος, διαφορετικά η προσφορά απορρίπτεται.

1. Ρυθμοαπόδοση (throughput)
2. Ανίχνευση καλωδίων (wire detection)
3. Ταχύτητα σάρωσης (scan speed)
4. Μέγιστες και ελάχιστες διαστάσεις της σήραγγας σάρωσης και στόχοι προς σάρωση (minimum and maximum dimensions of scanning tunnel and targets to be scanned)

<p>Επιπλέον 20 βαθμοί εφόσον μπορεί να διακριθεί η συσκευασία της άνω σειράς και 30 βαθμοί εφόσον μπορεί να διακριθεί η συσκευασία στο μέσο της παλέτας. (ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ: 10) A.1.4 Όπλα-Πολεμικό υλικό (Παρ. 9.1.4.): Τοποθέτηση στο κέντρο μιας παλέτας με οργανικά εμπορεύματα που περιέχονται σε σάκους (π.χ ρύζι, όσπρια ή ζάχαρη) ενός μικρού όπλου (περίστροφο ή πιστόλι) και ενός κυνηγητικού όπλου (μονόκαννο ή караμπίνα). Τουλάχιστον το μεταλλικό μέρος των δύο όπλων θα πρέπει να είναι τελείως διακριτό για βαθμολογία 100, διαφορετικά η προσφορά απορρίπτεται. Βαθμολογία 125 εφόσον το περίγραμμα των όπλων είναι διακριτό και 150 εφόσον επιπλέον είναι διακριτά όλα τα επιμέρους τμήματα των όπλων. (ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ: 5)</p>	
<p>A.2 Συμπαγή υλικά – διαπερατότητα (Παρ. 9.3): - Διαπερατότητα τουλάχιστον 330mm ατσάλι σε τουλάχιστον 4 διαδοχικές διελεύσεις σε διαφορετικές θέσεις, βαθμολογείται με 100. Σε περίπτωση αποτυχίας σε μια από τις διελεύσεις, η προσφορά απορρίπτεται. Για κάθε επιπλέον mm διαπερατότητας και μέχρι της τιμής των 340mm, η βαθμολογία προσαυξάνεται αναλογικά έως 150.</p>	<p>Προτείνεται η ανώτατη τιμή διαπερατότητας η οποία θα βαθμολογείται και με 150 να είναι 350mm και όχι 340mm, τιμή σύμφωνη και με τον WCO «GUIDELINES FOR THE PROCUREMENT AND DEPLOYMENT OF SCANNING / NII EQUIPMENT» όπου προτεινόμενο εύρος μέσης διαπερατότητας είναι 330mm – 350mm σύμφωνα με την μεθοδολογία αξιολόγησης κατά ANSI N42.46.2008</p>
<p>A.3: Χωρική διακριτική ικανότητα – διάκριση σύρματος. (Παρ. 9.3): - Διάκριση σύρματος 10 AWG (διάμετρος 2.59mm) οριζόντια και κάθετα σε τουλάχιστον 4 διαδοχικές διελεύσεις σε διαφορετικές θέσεις, βαθμολογείται με 100. Σε περίπτωση αποτυχίας σε μια από τις διελεύσεις, η προσφορά απορρίπτεται. Για κάθε επιπλέον μονάδα AWG που διακρίνει και μέχρι τα 24 AWG (διάμετρος 0.51mm) η βαθμολογία προσαυξάνεται αναλογικά έως 150.</p>	<p>Προτείνεται να γίνει διαχωρισμός ανάμεσα στα κριτήρια χωρικής διακριτικής ικανότητας και διάκριση σύρματος όπως προτείνεται και από τον WCO. Σχετικά με χωρική διακριτική ικανότητα προτείνεται να πρέπει να επιτευχθεί χωρική ανάλυση 4 mm (οριζόντια) και 3 mm (κάθετα). Η μεθοδολογία δοκιμής για την απαίτηση αυτή καθορίζεται στα πρότυπα ANSI: ANSI N42.46.2008</p>
<p>Επιπλέον Χαρακτηριστικά</p>	<p>Προτείνεται να αποτελεί βαθμολογούμενο κριτήριο η δυνατότητα μικρής περιστροφής της μονάδας παραγωγής ακτινών Χ δεξιά ή αριστερά από την αρχική θέση ώστε να επιτυγχάνεται σάρωση υπό γωνία και να παράγεται εικόνα 2^{ης} οπτικής γωνίας. Προκειμένου να διασφαλιστεί ότι τα συστήματα που θα ληφθούν από το Ελληνικό Δημόσιο έχουν την πιο πρόσφατη τεχνολογία, συνιστάται να συμπεριλαμβάνονται δυνατότητες και λειτουργίες τεχνολογίας αιχμής που βελτιώνουν τις επιδόσεις και τις</p>



Επιπλέον Χαρακτηριστικά	Λειτουργίες της ανίχνευσης του συστήματος. Προτείνεται να αποτελεί βαθμολογούμενο κριτήριο η δυνατότητα της μονάδας παραγωγής ακτινών Χ να μετακινείται με ακρίβεια στην ύποπτη περιοχή του σαρωμένου αντικειμένου που ορίζεται από τον χειριστή του συστήματος και στη συνέχεια να επανεξετάζει την ύποπτη περιοχή με διεύθυνση ισοδύναμη με τουλάχιστον 370 mm χάλυβα, παράγοντας υψηλής ποιότητας εικόνες για ευκολότερη ανάλυση.
-------------------------	---

Παραμένουμε στη διάθεσή σας για οποιαδήποτε διευκρίνιση.

Μετά τιμής,

Για την MILTECH HELLAS A.E.

MILTECH HELLAS A.E.
ΒΙΟΜ. - ΕΜΠΟΡ. - ΑΝΤΙΠΡ.
ΗΛΕΚΤΡΟΝ. - ΟΠΤΙΚ. - ΜΗΧΑΝ.
Ι. ΜΕΤΑΞΑ 90, ΚΟΡΩΠΙ 194 00
Τηλ.: 210 6647320 * Fax.: 210 6647322
e-mail: miltech@miltech.gr
Α.Φ.Μ.: 094457792 * Δ.Ο.Υ.: ΦΑΕ ΑΘΗΝΩΝ
ΑΡ. ΓΕΜΗ: 2516801000


Ιωάννης Κλητοράκης
Αναπληρωτής Διευθύνων Σύμβουλος