

ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΒΟΟΣ S.A.

Α/Α	ΣΧΟΛΙΑ- ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ
1	<p>Άρθρο 3,1</p> <p>Τα συγκεκριμένα συστήματα είναι σχετικά νέα και τα εγκατεστημένα συστήματα ιδιαίτερα εντός της ευρωπαϊκής ένωσης είναι ελάχιστα και είναι αποκλειστικά από εταιρίες ευρωπαϊκών συμφερόντων. Με δεδομένο ότι η εταιρία μας είναι αντιπρόσωπος αμερικάνικων συστημάτων με εγκαταστάσεις περισσότερο εκτός ευρωπαϊκού εδάφους ,ο όρος 3,1 τον ειδικών απαιτήσεων προσφορών αναφέρει ότι απαιτούνται ανάλογες εγκαταστάσεις εντός ευρωπαϊκής ένωσης. Ο συγκεκριμένος όρος περιορίζει της δυνατότητες σας να εντάξετε περισσότερους συμμετέχοντες, να αξιολογήσετε προϊόντα αμερικάνικα ή άλλης προέλευσης με τεχνολογία ιδιαίτερα εξελιγμένη και πρωτοποριακή στον τομέα της, αλλά και να λάβετε την καλύτερη δυνατή προσφορά μέσω του ανταγωνισμού που θα δημιουργηθεί.</p>	<p>Παρ. 3.1. Η πρόταση γίνεται αποδεκτή και επαναδιατυπώνεται ως εξής: «Οι συμμετέχοντες στο διαγωνισμό πρέπει να υποβάλλουν επίσημο κατάλογο πελατών που έχουν προμηθευτεί το συγκεκριμένο σύστημα ή αντίστοιχο σύστημα ελέγχου συρμών ιδίων δυνατοτήτων κατά την τελευταία πενταετία. Επιπλέον υποχρεούνται να υποβάλλουν βεβαιώσεις από τους τελικούς χρήστες ότι το προσφερόμενο σύστημα ή αντίστοιχο σύστημα ελέγχου συρμών ιδίων δυνατοτήτων, έχει εγκατασταθεί και λειτουργεί επιτυχώς σε ένα (1) τουλάχιστον κράτος την τελευταία πενταετία.»</p>
2	<p>Άρθρο 9</p> <p>9.1</p> <p>οι συμμετέχων στον διαγωνισμό συνήθως είναι ιδιωτικές εταιρίες οι οποίες δεν έχουν πρόσβαση σε όπλα, πολεμικό υλικό ,εκρηκτικά και ναρκωτικές ουσίες .Τα εν λόγω υλικά πρέπει να τα παρέχει κρατική υπηρεσία υπεύθυνη η οποία και θα είναι αρμοδία για την μεταφορά ,την φύλαξη πριν κατά και μετά τον έλεγχο της τεχνικής αξιολόγησης.</p> <p>Παράλληλα σας προτείνουμε να προστεθεί στις τεχνικές προδιαγραφές ο τύπος και η ισχύς της γεννήτριας</p> <p>ενδεικτικά παρακάτω σας αναφέρουμε:</p> <p>peak energy 7.5R/min at 7.5 MeV 2R/Min at 4 MeV Pulse repetition 300 Hz</p> <p>Όταν θα επιλέγεται διαχωρισμός υλικών οι παλμοί του betatron θα είναι μεταξύ 7.5 MeV & 4MeV.</p>	<p>Παρ. 9.1. Η επιτροπή αποδέχεται την πρόταση της εταιρείας και αποφασίζει την αναδιατύπωση τόσο της Παρ. 9.1 όσο και της Παρ. 9.3. Ωστόσο η δεύτερη παράγραφος δεν γίνεται αποδεκτή.</p> <p>«9.1 Στο πλαίσιο της τεχνικής αξιολόγησης, η Τελωνειακή Υπηρεσία θα εξασφαλίσει ένα container ψυγείο 20 ή 40 ιντσών ανάλογα με τη διαθεσιμότητα, το οποίο θα είναι όμοιο για όλους τους συμμετέχοντες στο διαγωνισμό προς αξιολόγηση των δυνατοτήτων (όσον αφορά στο επίπεδο της ενέργειας των παραγόμενων ακτίνων Χ, την απορροφούμενη δόση στο υπό έλεγχο container και τη διαπερατότητα της δέσμης σε πάχος ατσαλιού) του προσφερόμενου συστήματος οπουδήποτε είναι επιθυμητό εντός Ευρωπαϊκής Ένωσης. Το container, το οποίο θα είναι σφραγισμένο, θα μεταφερθεί με ευθύνη της Τελωνειακής Υπηρεσίας στον τόπο ελέγχου με έξοδα του κάθε συμμετέχοντα, δεν θα ανοιχθεί πριν από την άφιξη της Επιτροπής Διενέργειας στο σημείο ελέγχου. Η Επιτροπή Διενέργειας θα ελέγξει το εμπορευματοκιβώτιο και το περιεχόμενο του για την περίπτωση παραβίασης, ή μετακίνησης και αλλαγής θέσης των μεταφερόμενων υλικών κατά την διάρκεια της μεταφοράς.</p> <p>Στο container, η Τελωνειακή Υπηρεσία θα τοποθετήσει αντικείμενα ενδιαφέροντος μαζί με άλλα υλικά, προσομοιώνοντας έτσι ένα πραγματικό σενάριο ελέγχου. Τα αντικείμενα ενδιαφέροντος, τα οποία θα πρέπει να διακρίνονται με επεξεργασία εικόνας είναι:</p> <p>9.1.1. Μία παλέτα με τσιγάρα</p> <p>9.1.2. Μία παλέτα με γυάλινα μπουκάλια άδεια και γεμάτα σε ποσοστό 50% για κάθε κατηγορία</p> <p>9.1.3. Ομοιώματα ναρκωτικών τοποθετημένα σε διάφορα σημεία του εμπορευματοκιβωτίου σε διαφορετικές ποσότητες ακόμη και μέσα σε άλλα εμπορεύματα.</p> <p>9.1.4. Όπλα τοποθετημένα μέσα σε άλλα εμπορεύματα.</p> <p>9.1.5 τα αντικείμενα ελέγχου θα τοποθετηθούν εφαιπτόμενα στην πλευρά του εμπορευματοκιβωτίου που βρίσκεται εγγύτερα στην πηγή της ακτινοβολίας</p> <p>9.1.6. Κατά την τοποθέτηση των αντικειμένων ενδιαφέροντος στο εμπορευματοκιβώτιο η επιτροπή αξιολόγησης θα συντάξει σχετικό πρακτικό.</p>

	<p>9.3. Ο έλεγχος των παραμέτρων διαπερατότητας, διάκριση σύρματος, συντελεστής αντίθεσης, μέτρηση ρυθμού δόσης θα γίνει με την μεθοδολογία που προβλέπεται από το standard ANSI N42.46 (2008) στο ύψος H/4 και με την ίδια ταχύτητα ελέγχου που ζητούν οι προδιαγραφές (driveby), δηλαδή 15 χιλιομέτρων ανά ώρα για όλους τους συμμετέχοντες. Το συγκεκριμένο δοκίμιο ελέγχου με ύψος H/4 θα κατασκευασθεί με μέριμνα της Υπηρεσίας στην Ελλάδα, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο standard ANSI N42.46 (2008) για τον χρησιμοποιούμενο τύπο ατσαλιού, κλπ και θα μεταφερθεί στον τόπο δοκιμών από τους συμμετέχοντες στην τεχνική αξιολόγηση. Ο έλεγχος των παραμέτρων διαπερατότητα, διάκριση σύρματος, συντελεστής αντίθεσης, μέτρηση ρυθμού δόσης θα γίνει με το δοκίμιο ελέγχου έξω από το εμπορευματοκιβώτιο (στον αέρα), πάνω σε πλατφόρμα μεταφοράς, όπως ορίζει το standard.</p> <p>Τα ελάχιστα απαιτούμενα όρια μετρούμενα στο ύψος H/4, σύμφωνα με το standard ANSI N42.46 (2008) με ταχύτητα ελέγχου 0.4m/sec και χωρίς υπέρβαση του ανώτατου ορίου δόσης, τα οποία πρέπει να δηλωθούν στην Τεχνική Προσφορά, είναι:</p> <ul style="list-style-type: none">• Διαπερατότητα: 330 mm ατσάλι• Διάκριση σύρματος: Διάμετρος 12 AWG (2.05mm) οριζόντια και κάθετα <p>Ευαισθησία αντίθεσης: 1.5% στο 10% της μέγιστης διαπερατότητας, 2% στο 50% της μέγιστης διαπερατότητας, 6% στο 80% της μέγιστης διαπερατότητας.»</p>
--	--

G. Apostolopoulos Holdings S. A. (ΙΑΤΡΙΚΗ ΤΕΧΝΙΚΗ Α.Ε.Β.Ε)

Α/Α	ΣΧΟΛΙΑ- ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ
1	<p>Άρθρο 8. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗ Παράγραφος 8.2 <u>Ερώτηση: Υπάρχει κάποιο μέγιστο χρηματικό όριο ή κάποια μέγιστη χρηματική ποινή που θα εφαρμοστεί είτε ετησίως είτε κατά τη διάρκεια του συμβολαίου;</u></p>	<p>Παρ. 8.2. Η επιτροπή αποφασίζει ομόφωνα στην αναδιατύπωση της παραγράφου ως εξής: «Ο προμηθευτής του εξοπλισμού πρέπει να διενεργεί διαγνωστικό έλεγχο εντός της επόμενης εργάσιμης ημέρας από την αναγγελία της βλάβης (τηλεφωνικά ή εγγράφως). Σε περίπτωση που απαιτείται εξάρτημα ή ανταλλακτικό, ο προμηθευτής του εξοπλισμού πρέπει να αποκαθιστά οποιαδήποτε βλάβη μέσα στις επόμενες δυο (2) εργάσιμες ημέρες για την περιοχή της Αττικής και τρεις (3) εργάσιμες ημέρες σε περιοχή εκτός Αττικής. Αν ο εξοπλισμός παραμείνει στη διάρκεια ενός έτους ανενεργός λόγω βλάβης ή προληπτικής συντήρησης, για χρονικό διάστημα συνολικά μεγαλύτερο από το επιτρεπτό διάστημα downtime (ελάχιστη διαθεσιμότητα 90 % για λειτουργία 365 ημέρες το έτος σε 24ωρη λειτουργία, ήτοι 36,5 ημέρες), ρητά αναγνωρίζεται το δικαίωμα της Υπηρεσίας να επιβάλει ποινική ρήτρα για κάθε μέρα καθυστέρησης ίση με το 1‰ (ένα τοις χιλίοις) του κόστους προμήθειας του σχετικού μηχανήματος, την επόμενη φορά που η διάρκεια αποκατάστασης βλάβης θα υπερβεί τις προαναφερόμενες 2 ημέρες στην Αττική και 3 ημέρες εκτός Αττικής, με εξαίρεση περιπτώσεις ανωτέρας βίας. Περιπτώσεις ανωτέρας βίας θεωρούνται όλα τα περιστατικά που ξεφεύγουν από τον έλεγχο του προμηθευτή και που είναι αναπότρεπτα. Η Υπηρεσία έχει δικαίωμα να παρακρατήσει το ποσό της ποινικής ρήτρας από τυχόν οφειλές της προς τον προμηθευτή,».</p>
2	<p>Άρθρο 10. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ Παράγραφος 10.2 <u>Παρακαλώ διευκρινίστε την ακόλουθη δήλωση «Διαχείριση των επιθεωρημένων φορτηγών και κοντέινερ»</u></p>	<p>Παρ. 10.2. «Διαχείριση ελεγχόμενων εμπορευματοκιβωτίων και φορταμαξών» σημαίνει την εκπαίδευση των χειριστών στην διαδικασία καταχώρησης των ακτινοσκοπήσεων στο σύστημα και την ανάκτηση των δεδομένων στα πλαίσια του ελέγχου για αξιολόγηση της εικόνας.</p>

ΠΡΩΤΟΝ Α.Ε.		
A/A	ΣΧΟΛΙΑ- ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ
1	<p>1. Παράγραφος 1.5. Τεχνικών Προδιαγραφών: Θα πρέπει να δοθεί η ελάχιστη απόσταση μεταξύ του κεντρικού άξονα της σιδηροτροχιάς και του τσιμεντένιου τοίχου, που πρέπει να υπάρχει για σκοπούς ακτινοπροστασίας.</p>	<p>1. Παρ. 1.5. Στην παρ. 1.2 αναφέρεται ότι «Για το σκοπό αυτό ο κάθε συμμετέχων θα συμπεριλάβει στον φάκελο της τεχνικής προσφοράς του σχετικό τεχνικό διάγραμμα.» Επομένως ο κάθε ανάδοχος θα πρέπει να το ορίσει την απόσταση στο τεχνικό διάγραμμα με βάση τη δυναμικότητα του X-RAY.</p>
2	<p>2. Παράγραφος 2.4. Τεχνικών Προδιαγραφών: Το ζητούμενο ποσοστό διαθεσιμότητας (95%), το οποίο αναφέρεται και στην παράγραφο 8.2, δεν συνάδει με τον προϋπολογισμό του έργου. Ζητούμενο ποσοστό διαθεσιμότητας άνω του 90%, για τόσο πολύπλοκα συστήματα ελέγχου που περιλαμβάνουν πολλές δεκάδες διαφορετικών τμημάτων που διασυνδέονται μεταξύ τους, οδηγεί τον υποψήφιο προμηθευτή στην αγορά εξαιρετικά μεγάλου και ιδιαίτερα δαπανηρού στοκ ανταλλακτικών στην Ελλάδα, το οποίο ΔΕΝ έχει κοστολογηθεί και συνυπολογισθεί στον προϋπολογισμό του έργου. Θα προτείνουμε τα ακόλουθα:</p> <p>2.1. Να ορισθεί ελάχιστο ποσοστό διαθεσιμότητας 90% και οτιδήποτε προσφερόμενο πάνω από αυτό, να βαθμολογείται ανάλογα.</p> <p>2.2. Να παραμείνει το 95%, αλλά να αυξηθεί ο προϋπολογισμός του έργου κατά 10%.</p>	<p>2. Παρ 2.4. Η απαίτηση της παραγράφου επαναδιατυπώνεται ως εξής: «Το σύστημα πρέπει να διαθέτει ικανότητα ελέγχου εμπορευματικού συρμού που απαρτίζεται από τουλάχιστον 40 φορτάμαξες, ανά διέλευση (θερμοκρασία από -10° έως $+45^{\circ}$C), ανεξαρτήτως καιρικών συνθηκών. Το ελάχιστο επίπεδο διαθεσιμότητας (availability) να είναι 90 % για συνεχή 24ωρη λειτουργία, 365 ημέρες/ έτος, συμπεριλαμβανομένου και του χρόνου προληπτικής συντήρησης. Να προσκομιστεί γραπτή βεβαίωση του βαθμού διαθεσιμότητας από αντίστοιχη Τελωνειακή Αρχή της χώρας στην οποία έχει εγκατασταθεί το προσφερόμενο σύστημα ή αντίστοιχο σύστημα ελέγχου συρμών ιδίων δυνατοτήτων την τελευταία πενταετία.»</p>
3	<p>3. Παράγραφος 3.1. Τεχνικών Προδιαγραφών: Γενικά υπάρχουν λίγα συστήματα XRay ελέγχου εμπορευματικών συρμών, εγκατεστημένα σε όλο τον κόσμο. Η Κατασκευάστρια εταιρεία που εκπροσωπούμε στην Ελλάδα, έχει εγκαταστήσει συστήματα ελέγχου συρμών σε χώρα εκτός Ε.Ε., ΕΟΧ, ή ΟΟΣΑ. Επομένως, προκειμένου να υπάρχει η μέγιστη δυνατή συμμετοχή στην διαγωνιστική διαδικασία της ΑΑΔΕ προτείνουμε ένα από τα ακόλουθα:</p> <p>3.1. Είτε να απαληφθεί τελείως η απαίτηση περί υποβολής βεβαίωσης από τελικό χρήστη που ανήκει σε χώρα Ε.Ε., ΕΟΧ ή ΟΟΣΑ</p> <p>3.2. Είτε να προστεθεί μία ακόμη επιλογή, η οποία θα αναφέρεται στην υποβολή βεβαίωσης από τελικό χρήστη ή άλλων επίσημων στοιχείων για την εγκατάσταση συστήματος τύπου pass through.</p> <p>Επισημαίνουμε, ότι το σύστημα ελέγχου συρμών λειτουργεί σε πραγματική βάση όπως ακριβώς λειτουργεί και ένα σύστημα pass through ελέγχου εμπορευματοκιβωτίων (και στην πραγματικότητα είναι ένα σύστημα pass through).</p>	<p>3. Παρ. 3.1. Η απαίτηση της παραγράφου παραμένει ως έχει δεδομένου ότι όντως τα συστήματα αυτά είναι τύπου Pass through πλην όμως το λογισμικό καταγραφής είναι κατά την άποψη μας διαφορετικό.</p>
4	<p>4. Παράγραφος 5.4. Τεχνικών Προδιαγραφών:</p> <p>4.1. Να διευκρινισθεί εάν οι τιμές του ρυθμού δόσης αναφέρονται σε στιγμιαία δόση (instantaneous), ή συνολική δόση (integrated).</p> <p>4.2. Και εάν ισχύει όντως για την integrated δόση, αναφέρεται όντως στην τελευταία ώρα?</p> <p>4.3. Γιατί ζητείται να αναγράφεται σε οθόνη ελέγχου η προαναφερόμενη δόση,</p>	<p>4. Παρ 5.4. Δίδονται οι ακόλουθες διευκρινίσεις:</p> <p>4.1. Οι τιμές αφορούν σε στιγμιαίο ρυθμό δόσης.</p> <p>4.3. Η τιμή ζητείται να αναγράφεται στην οθόνη απεικόνισης του control room μαζί με τα υπόλοιπα στοιχεία της παρ. 5.4 για τη διευκόλυνση των χειριστών του συστήματος.</p>

	ενώ π.χ. μπορεί να διαβασθεί άμεσα από την οθόνη του δοσιμέτρου?	
5	5. Παράγραφος 6.1.2. Τεχνικών Προδιαγραφών: Ο αριθμός ταυτοποίησης των θαλάσσιων εμπορευματοκιβωτίων δίδεται με βάση το standard ISO 6346?	5. Παρ. 6.1.2. Η παράγραφος περιγράφει την ύπαρξη κατάλληλου μηχανισμού όπου κάθε εμπορευματοκιβώτιο ή φορτάμαξα που ακτινοσκοπείται εισάγεται με αυτοματοποιημένη διαδικασία στο μηχανογραφικό σύστημα.
6	6. Παράγραφος 6.1.4. Τεχνικών Προδιαγραφών: Επιβεβαιώστε ότι τα standards που αναφέρονται στην παρούσα παράγραφο, αναφέρονται σε κωδικοποίηση των εγγράφων μεταφοράς και όχι σε συρμούς.	6. Παρ. 6.1.4. Σωστά, αφορά κωδικοποίηση εγγράφων.
7	7. Παράγραφος 6.1.5. Τεχνικών Προδιαγραφών: Θα γίνεται ψηφιοποίηση των εγγράφων μεταφορών πριν από τον έλεγχο με ακτίνες Χ? Πρακτικά, που και πως ακριβώς θα χρησιμοποιείται ο αναγνώστης barcode στην διαδικασία ελέγχου?	7. Παρ. 6.1.5. Κάθε εμπορευματοκιβώτιο συνοδεύεται από τα δικά του φορτωτικά έγγραφα. Η αξιολόγηση της εικόνας προϋποθέτει σε μερικές περιπτώσεις την ανάγνωση των συνοδευτικών εγγράφων. Επομένως θεωρούμε ότι αυτό μπορεί να γίνει μόνο μετά την ακτινοσκόπηση έστω και δειγματοληπτικά, αφού έχει καταγραφεί η εικόνα στο X-RAY, εκτός και αν ο ανάδοχος προτείνει κάποια άλλη τεχνική λύση.
8	8. Παράγραφοι 6.3.1. και 6.3.2. Τεχνικών Προδιαγραφών: 8.1. Η αδιάλειπτη λειτουργία καλύπτει μόνο τους σκληρούς δίσκους? 8.2. Η αδιάλειπτη λειτουργία του server θα βασίζεται σε αντιγραφή δεδομένων (data replication concept) ή σε λειτουργία cluster?	8. Παρ. 6.3.1. και Παρ. 6.3.2. Οι παράγραφοι 6.3.1. και ειδικότερα η 6.3.2., αναφέρονται σαφώς στις απαιτούμενες διατάξεις για την αποθήκευση δεδομένων (σκληρούς δίσκους) και την ανάκαμψη από αστοχία. Η παρ. 6.3.1 αναφέρεται γενικότερα στις επαυξημένες δυνατότητες ανάκαμψης του συστήματος από τυχόν αστοχία υλικού μέσω Redundancy. Η προσφορά συστήματος cluster είναι αποδεκτή.
9	9. Παράγραφοι 6.3.9 και 6.3.9 Τεχνικών Προδιαγραφών: Θεωρούμε ότι εκ παραδρομής ζητούνται σαρωτής εγγράφων και αναγνώστης barcode στο control room. Η ψηφιοποίηση των εγγράφων (είτε με scanner A4 είτε με αναγνώστη barcode) δεν γίνεται στο control room – εκεί γίνεται μόνο η ανάλυση της εικόνας.	9. Παρ. 6.3.9. Η απαίτηση παραμένει ως έχει.
10	10. Παράγραφος 8.3. Τεχνικών Προδιαγραφών: Λόγω της πολυπλοκότητας του εξοπλισμού, θεωρούμε σκόπιμο να επισημάνουμε ότι η αποκατάσταση βλαβών πρέπει να γίνεται εντός τριών (3) εργάσιμων ημερών για την Αττική και εντός τεσσάρων (4) ημερών εκτός Αττικής.	10. Παρ. 8.2. (Λανθασμένα 8.3) Η απαίτηση αυτή επί της ουσίας είναι ταυτόσημη με το αίτημα της εταιρείας, δηλαδή η μία ημέρα του διαγνωστικού ελέγχου συν τις επόμενες δυο ή τρεις ανάλογα εφόσον χρειάζεται ανταλλακτικό ή εξάρτημα άρα συνολικά τρεις ημέρες στην Αττική και τέσσερις στην υπόλοιπη Ελλάδα.
11	11. Παράγραφος 8.5. Τεχνικών Προδιαγραφών: Το αναγραφόμενο ποσοστό 7%, μετά την λήξη της εγγύησης, αντιστοιχεί σε συμβόλαιο τεχνικής υποστήριξης που δεν περιλαμβάνει αναλώσιμα και ανταλλακτικά. Με την προσθήκη όλων των απαραίτητων αναλώσιμων και ανταλλακτικών, το ετήσιο κόστος πλήρους τεχνικής υποστήριξης ανέρχεται σε 12%. Η κοστολόγηση των τεχνικών υπηρεσιών υποστήριξης γίνεται από τους υποψηφίους αναδόχους που γνωρίζουν τα κόστη, τους υποπρομηθευτές, την εξέλιξη των τιμών των ανταλλακτικών και των υλικών εν γένει κλπ. Το ετήσιο κόστος συντήρησης μετά την λήξη της εγγύησης δεν μπορεί να αποτελέσει λόγο αποκλεισμού συμμετοχής υποψηφίων αναδόχων σε μία	11. Παρ 8.5. Η παράγραφος αναδιατυπώνεται ως εξής: «Με την οικονομική προσφορά θα πρέπει να κατατεθεί και το ετήσιο κόστος συντήρησης και επισκευής του κάθε μηχανήματος μετά τη λήξη της εγγυητικής περιόδου με μέγιστο όριο τα επτά (7) έτη. Στο κόστος συντήρησης θα περιλαμβάνονται <u>τόσο τα εξαρτήματα όσο και τα ανταλλακτικά.</u> Το ετήσιο κόστος συντήρησης δεν δύναται να υπερβαίνει το 10% της τιμής του προϊόντος χωρίς τον ΦΠΑ. Η προμηθεύτρια εταιρία υποχρεούται να διαθέτει εξαρτήματα και ανταλλακτικά για δέκα (10) χρόνια από την οριστική παράδοση των συστημάτων»

	διαγωνιστική διαδικασία.	
12	12. Παράγραφος 8.6. Τεχνικών Προδιαγραφών: Κατά την άποψή μας, επειδή τα τμήματα του εξοπλισμού (γραμμικός επιταχυντής, ανιχνευτές, υπολογιστικά συστήματα κλπ) είναι υψηλής τεχνολογίας και απαιτούν σημαντική εξειδίκευση και εμπειρία στην τεχνική υποστήριξη, θεωρούμε δίκαιο να ζητήσουμε να υπάρχει πριμοδότηση στην βαθμολογία της τεχνικής αξιολόγησης όταν οι υποψήφιοι ανάδοχοι έχουν επενδύσει και δαπανήσει σημαντικά ποσά στην εκπαίδευση / πιστοποίηση του τεχνικού προσωπικού και έχουν ήδη πιστοποιημένο τεχνικό προσωπικό κατά την κατάθεση της προσφοράς.	12. Παρ. 8.6. Η απαίτηση της παραγράφου παραμένει ως έχει.
13	13. Παράγραφος 9.1. Τεχνικών Προδιαγραφών: 13.1. Παλέτα με τσιγάρα είναι αδύνατο να αγορασθεί από υποψήφιο προμηθευτή, λόγω εξαιρετικά υψηλού κόστους. 13.2. Παλέτα με αλκοολούχα ποτά είναι αδύνατο να αγορασθεί από υποψήφιο προμηθευτή, λόγω εξαιρετικά υψηλού κόστους. 13.3. Πολεμικό υλικό, εκρηκτικά και ναρκωτικά είναι αδύνατο να βρεθούν και να τοποθετηθούν από υποψήφιο προμηθευτή. Προτείνεται η χρήση ομοιωμάτων για ναρκωτικά (π.χ. ζάχαρη) και εκρηκτικά. Θα πρέπει επίσης να δοθούν οι αναλυτικές διαστάσεις της παλέτας (πλάτος x ύψος x βάθος). Σε κάθε περίπτωση, θα πρέπει η ΑΑΔΕ να καλύψει απόλυτα από κάθε νομική, τελωνειακή και διαδικαστική άποψη (τα κόστη μεταφοράς σαφώς θα βαρύνουν τον κάθε υποψήφιο Ανάδοχο) την μεταφορά του container στον τόπο δοκιμών. Καμία μεταφορική εταιρεία δεν θα αναλάβει την μεταφορά ενός τέτοιου container γιατί εγκυμονεί ο κίνδυνος κατάσχεσης από ξένες αρχές. Επειδή όπως προαναφέραμε, τα συστήματα ελέγχου εμπορευματικών συρμών που έχουν εγκατασταθεί ανά τον κόσμο, είναι λίγα, και δεν είναι εύκολη η διάθεση σχετικού εξοπλισμού για έλεγχο τρένων, θα θέλαμε να προτείνουμε την διεξαγωγή ελέγχου και δοκιμών του container, όπως αυτά θα καθορισθούν τελικά από την ΑΑΔΕ, πάνω σε ένα φορτηγό με εξοπλισμό ίδιων ικανοτήτων (γραμμικός επιταχυντής, ανιχνευτές κλπ), είτε σε σύστημα ελέγχου με τύπου pass through είτε σε αυτοκινούμενο σύστημα με έλεγχο pass through. Με τον τρόπο αυτό μπορεί να επιτευχθεί ίδια ποιότητα εικόνας και ίδιες επιδόσεις με το σύστημα ελέγχου συρμών.	13. Παρ. 9.1. Η παράγραφος αναδιατυπώνεται ως εξής: «Στο πλαίσιο της τεχνικής αξιολόγησης, η Τελωνειακή Υπηρεσία θα εξασφαλίσει ένα <u>container ψυγείο 20 ή 40 ιντσών ανάλογα με τη διαθεσιμότητα</u> , το οποίο θα είναι όμοιο για όλους τους συμμετέχοντες στο διαγωνισμό προς αξιολόγηση των δυνατοτήτων (όσον αφορά στο επίπεδο της ενέργειας των παραγόμενων ακτίνων Χ, την απορροφούμενη δόση στο υπό έλεγχο container και τη διαπερατότητα της δέσμης σε πάχος ατσαλιού) του προσφερόμενου συστήματος οπουδήποτε είναι επιθυμητό εντός Ευρωπαϊκής Ένωσης. Το container, το οποίο θα είναι σφραγισμένο, θα μεταφερθεί με ευθύνη της Τελωνειακής Υπηρεσίας στον τόπο ελέγχου με έξοδα του κάθε συμμετέχοντα και δε θα ανοιχθεί πριν από την άφιξη της Επιτροπής Διενέργειας στο σημείο ελέγχου. Η Επιτροπή Διενέργειας θα ελέγξει το εμπορευματοκιβώτιο και το περιεχόμενο του για την περίπτωση παραβίασης, ή μετακίνησης και αλλαγής θέσης των μεταφερόμενων υλικών κατά την διάρκεια της μεταφοράς. Στο container, η Τελωνειακή Υπηρεσία θα τοποθετήσει αντικείμενα ενδιαφέροντος μαζί με άλλα μεταφερόμενα υλικά, προσομοιώνοντας έτσι ένα πραγματικό σενάριο ελέγχου. Τα αντικείμενα ενδιαφέροντος, τα οποία θα πρέπει να διακρίνονται με επεξεργασία εικόνας είναι: 9.1.1. Μία παλέτα με τσιγάρα 9.1.2. Μία παλέτα με γυάλινα μπουκάλια άδεια και γεμάτα σε ποσοστό 50% για κάθε κατηγορία 9.1.3. Ομοιώματα ναρκωτικών τοποθετημένα σε διάφορα σημεία του εμπορευματοκιβωτίου σε διαφορετικές ποσότητες ακόμη και μέσα σε άλλα εμπορεύματα. 9.1.4. Όπλα ή άλλο πολεμικό υλικό, ανάλογα με τη διαθεσιμότητα της υπηρεσίας τοποθετημένα μέσα σε άλλα εμπορεύματα. 9.1.5 Τα αντικείμενα ελέγχου θα τοποθετηθούν εφαιπτόμενα στην πλευρά του εμπορευματοκιβωτίου που βρίσκεται εγγύτερα στην πηγή της ακτινοβολίας 9.1.6. Κατά την τοποθέτηση των αντικειμένων ενδιαφέροντος στο εμπορευματοκιβώτιο, η επιτροπή αξιολόγησης θα συντάξει σχετικό πρακτικό.»
14	14. Παράγραφος 9.3 Τεχνικών Προδιαγραφών: Θα παρακαλούσαμε το όριο της ευαισθησίας αντίθεσης σε ύψος H/2 να γίνει 6% στο 80% της μέγιστης διαπερατότητας.	14. Παρ. 9.3. Η πρόταση γίνεται αποδεκτή και η παράγραφος αναδιατυπώνεται ως εξής: «Ο έλεγχος των παραμέτρων διαπερατότητας, διάκριση σύρματος, συντελεστής αντίθεσης, μέτρηση ρυθμού δόσης θα γίνει με την μεθοδολογία που προβλέπεται από το standard ANSI N42.46 (2008) στο ύψος H/4 και με την ίδια ταχύτητα ελέγχου που ζητούν οι προδιαγραφές (driveby), δηλαδή 15 χιλιομέτρων ανά ώρα για όλους τους συμμετέχοντες.

		<p>Το συγκεκριμένο δοκίμιο ελέγχου με ύψος H/4 θα κατασκευασθεί με μέριμνα της Υπηρεσίας στην Ελλάδα, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο standard ANSI N42.46 (2008) για τον χρησιμοποιούμενο τύπο ατσαλιού, κλπ και θα μεταφερθεί στον τόπο δοκιμών από τους συμμετέχοντες στην τεχνική αξιολόγηση. Ο έλεγχος των παραμέτρων διαπερατότητα, διάκριση σύρματος, συντελεστής αντίθεσης, μέτρηση ρυθμού δόσης θα γίνει με το δοκίμιο ελέγχου έξω από το εμπορευματοκιβώτιο (στον αέρα), πάνω σε πλατφόρμα μεταφοράς, όπως ορίζει το standard.</p> <p>Τα ελάχιστα απαιτούμενα όρια μετρούμενα στο ύψος H/4, σύμφωνα με το standard ANSI N42.46 (2008) με ταχύτητα ελέγχου 15 χιλιομέτρων ανά ώρα και χωρίς υπέρβαση του ανώτατου ορίου δόσης, τα οποία πρέπει να δηλωθούν στην Τεχνική Προσφορά, είναι:</p> <p>Διαπερατότητα: 330 mm ατσάλι</p> <p>Διάκριση σύρματος: Διάμετρος 12 AWG (2.05mm) οριζόντια και κάθετα</p> <p>Ευαισθησία αντίθεσης: 1.5% στο 10% της μέγιστης διαπερατότητας, 2% στο 50% της μέγιστης διαπερατότητας, 6% στο 80% της μέγιστης διαπερατότητας.»</p>
15	<p>15. Παράγραφος 11.1. Τεχνικών Προδιαγραφών:</p> <p>15.1. Στον ζητούμενο χρόνο παράδοσης, περιλαμβάνονται και τα κατασκευαστικά έργα (τοποθέτηση τσιμεντένιων τοίχων, τοποθέτηση πλάκας τσιμέντου, κλπ) που πρέπει να παραδοθούν πριν την εγκατάσταση του ακτινοσκοπικού εξοπλισμού?</p> <p>15.2. Επιβεβαιώστε ότι το κόστος των κατασκευαστικών έργων δεν περιλαμβάνεται στον προϋπολογισμό του έργου.</p>	<p>15. Παρ. 15.1. Ο χρόνος παράδοσης είναι με το κλειδί στο χέρι.</p> <p>16. Παρ. 15.2 Στο κόστος προμήθειας περιλαμβάνονται το σύνολο, δηλαδή μηχάνημα και κατασκευή.</p>

MILTECH HELLAS S.A.

A/A	ΣΧΟΛΙΑ- ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ				ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ
1	No.	Απαιτήσεις Διαγωνισμού	Προτείνουμε	Δικαιολογία της πρότασής μας	<p>1. Παρ. 3.1. Η απαίτηση της παραγράφου παραμένει ως έχει.</p> <p>2. Παρ. 4.1.2. Η επιτροπή αποδέχεται την πρόταση της εταιρείας και αποφασίζει να γίνει προσαύξηση της δυναμικότητας από 300 σε 330mm.</p> <p>Παρ. 12. Η παράγραφος αναδιατυπώνεται συνολικά με νέα κριτήρια, σύμφωνα με τις απαιτήσεις της διαχειριστικής αρχής και περιγράφονται αναλυτικά στο Παράρτημα Ι του παρόντος πρακτικού.</p>
	3.1	Ζητούνται πιστοποιητικά παραλαβής τελικού χρήστη ότι το σύστημα έχει παραληφθεί	Προτείνουμε να ζητηθούν Πιστοποιητικά Ικανοποίησης του συστήματος που έχει παραληφθεί.	Προκειμένου να εξασφαλιστεί ότι ο εξοπλισμός που έχει παραδοθεί και τεθεί σε λειτουργία εξακολουθεί να λειτουργεί σε καλή κατάσταση. Συνιστάται τα πιστοποιητικά που εκδίδονται από τους τελικούς χρήστες να επιβεβαιώνουν ότι ο εξοπλισμός λειτουργεί ικανοποιητικά σήμερα.	
1	3.1	Το προτεινόμενο σύστημα έχει επιτυχώς εγκατασταθεί και λειτουργεί σε μία (1) τουλάχιστον χώρα της ΕΕ ή αλλού	Το προτεινόμενο σύστημα ή ισοδύναμο σύστημα έχει εγκατασταθεί και λειτουργεί με επιτυχία σε τουλάχιστον τρεις (3) χώρες της Ευρωπαϊκής Ένωσης, του ΕΟΧ ή του ΟΟΣΑ	Λόγω της τεχνικής πολυπλοκότητας αυτής της κατηγορίας εξοπλισμού και προκειμένου να διασφαλιστεί ότι ο εξοπλισμός που παραλαμβάνεται από την Ελλάδα είναι της μέγιστης αξιοπιστίας που δοκιμάζεται στην αγορά, προτείνεται να απαιτούνται τουλάχιστον τρεις (3) εγκαταστάσεις. Εξάλλου σε παρόμοιο σύστημα έχει ζητηθεί στο παρελθόν από την Υπηρεσία σας τουλάχιστον δύο (2) παρόμοιες εγκαταστάσεις	
	4.1.2	Η μονάδα γεννήτριας ακτίνων Χ, των οποίων τα τεχνικά χαρακτηριστικά πρέπει να υποβληθούν, θα παράγει φωτόνια κατάλληλης ενέργειας και έντασης για την επιθεώρηση εμπορευματοκιβωτίων με ισοδύναμη διείσδυση από χάλυβα άνω των 300 mm, μετρούμενη σύμφωνα με το ANSI N42.46 (2008)	Η μονάδα γεννήτριας ακτίνων Χ, των οποίων τα τεχνικά χαρακτηριστικά πρέπει να υποβληθούν, παράγει φωτόνια κατάλληλης ενέργειας και έντασης για την επιθεώρηση εμπορευματοκιβωτίων με ισοδύναμη διείσδυση από χάλυβα τουλάχιστον 330 mm , μετρούμενη σύμφωνα με το ANSI N42.46 (2008)	Συνιστάται να τηρείται το ελάχιστο όριο που προτείνεται από τον WCO στις "ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΤΟΥ ΣΧΗΜΑΤΙΣΜΟΥ / ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ xray", όπου προτείνεται ότι ο εξοπλισμός πρέπει να έχει ελάχιστη διείσδυση 330mm. Εξάλλου σε παρόμοιο σύστημα έχει ζητηθεί στο παρελθόν από την Υπηρεσία σας τουλάχιστον διείσδυση 330mm	
	12 ΟΜΑΔΑ Α Α.1	Στα ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ Ομάδα Α Υπο-ομάδα Α.1 και παραγράφους Α.1.1	Προτείνουμε να τροποποιηθούν σύμφωνα με τις Οδηγίες του Παγκόσμιου Οργανισμού Τελωνείων WCO (World	Έχει μια αντικειμενική κλίμακα βαθμολόγησης, βάσει της οποίας μπορεί να καθοριστεί αν μια εικόνα πληροί ή δεν πληροί την απαίτηση. Κανένα από αυτά τα αναφερόμενα	

		A.1.2 A.1.3 A.1.4	Customs Organization)	κριτήρια δεν περιλαμβάνεται στις κατευθυντήριες γραμμές του WCO (World Customs Organization) για την αγορά παρόμοιου εξοπλισμού Γι'αυτό συνιστάται να ακολουθείτε τις συστάσεις του WCO και να αξιολογείτε παράγοντες όπως: 1. Δυναμικότητα 2. Ανίχνευση καλωδίων 3. Ταχύτητα σάρωσης 4. Μέγιστες και ελάχιστες διαστάσεις της σήραγγας σάρωσης και στόχοι προς σάρωση 5. κλπ.	
12 – Ομάδα A.2	Συμπαγή Υλικά διαπερατότητα		Στερεά υλικά - Διείσδυση (παράγραφος 9.3A): Πρέπει να επιτυγχάνεται η ελάχιστη διείσδυση των 330 mm. Η μεθοδολογία για τον έλεγχο αυτής της απαίτησης ορίζεται στα πρότυπα ANSI: ANSI N42.46.2008 (Βαθμός % Κριτηρίου: 20)	Συνιστάται η καθιέρωση σαφών και αντικειμενικών κριτηρίων αξιολόγησης σύμφωνα με τα κριτήρια που συνιστά ο WCO (World Customs Organization) στις "ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΤΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ"	
12 – Ομάδα A.3	A.3: Χωρική διακριτική ικανότητα - διάκριση σύρματος. (παρ. 9.3B)		A.3: Χωρική διακριτική ικανότητα – διάκριση σύρματος. (παρ. 9.3B): Ο ελάχιστος διαχωρισμός μεταξύ των χαρακτηριστικών ενός αντικειμένου δοκιμής μπορεί να διακρίνεται σε μια ακτινογραφία / ακτινοβολία ακτίνων γάμμα. Θα πρέπει να επιτευχθεί χωρική ανάλυση 4 mm (οριζόντια) και 3 mm (κάθετα) . Η μεθοδολογία δοκιμής για την απαίτηση αυτή καθορίζεται στα πρότυπα ANSI: ANSI N42.46.2008 (COEFFICIENT GRAVITY: 15)	It is recommended that clear and objective evaluation criteria are established accordingly to those recommended by the WCO in its "GUIDELINES FOR THE PROCUREMENT AND DEPLOYMENT OF SCANNING / NII EQUIPMENT"	
12 – Ομάδα A.4	Διείσδυση. 300mm. βαθμολογείται με 100 μονάδες Διείσδυση. 320 mm. βαθμολογείται με 110		Διείσδυση. 330mm. Να βαθμολογείται με 100 μονάδες Διείσδυση. 340mm. βαθμολογείται με 110 μονάδες Διείσδυση. 350mm.	-	

		μονάδες Διείσδυση. 340mm. βαθμολογείται με 120 μονάδες	βαθμολογείται με 120 μονάδες		
	Διάφορα 1			Συνιστάται στους υποψήφιους να έχουν τη δυνατότητα να συμμετάσχουν σε μια επίσκεψη στον προγραμματισμένο χώρο της εγκατάστασης πριν από τη διαδικασία διαγωνισμού, με αυτόν τον τρόπο οι προσφέροντες μπορούν να προσαρμόσουν τις προτάσεις τους στην πραγματικότητα του χώρου.	
	Διάφορα 2			Συνιστούμε ότι οι πληροφορίες σχετικά με τους τόπους εγκατάστασης να μοιράζονται με τους προμηθευτές, όπως: <ul style="list-style-type: none"> • Γενικό σχέδιο του χώρου • Σχέδιο γειτονικών κατασκευών • Αριθμός σιδηροδρομικών γραμμών που θα σαρωθούν από το σύστημα (ένα, δύο ή τρία) • Τροφοδοτικά 	