

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Για την προμήθεια ηλεκτρονικής μεταφερόμενης γεφυροπλάστιγγας, για την υποστήριξη του έργου των συνοριακών Τελωνείων στον έλεγχο διακίνησης εμφόρτων φορητών και εμπορευματοκιβωτίων.

1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ- ΣΚΟΠΟΣ

Προμήθεια ηλεκτρονικής μεταφερόμενης γεφυροπλάστιγγας, για την υποστήριξη του έργου των συνοριακών Τελωνείων στον έλεγχο διακίνησης εμπορτών φορητών και εμπορευματοκιβωτίων.

2. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Η γεφυροπλάστιγγα πρέπει :

- να πληροί όλες τις κατασκευαστικές και τεχνικές απαιτήσεις που προβλέπονται από την οδηγία «Μη αυτόματα όργανα ζύγισης» (Οδηγία 90/384/ΕΟΚ - ΚΥΑ Φ2-376/93 ΦΕΚ 284/τΒ/27.4.1993) ή Οδηγία 2009/23/ΕΚ ΚΥΑ Φ2-1347/13 ΦΕΚ 1392/τΒ/6-06-2013)),
- να έχει έγκριση τύπου Ε.Κ. από κοινοποιημένο οργανισμό,
- να φέρει τη σήμανση συμμόρφωσης CE και τη μετρολογική σήμανση πράσινο M.
(απαράβατος όρος).

3. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- 3.1 Μεγίστη δυναμικότητα Max: 60 000 kg
3.2 Υποδιαίρεση e: 20 kg
3.3 Προστασία από υπερφόρτωση: > 70000 kg
3.4 Όριο θραύσης : ≥ 150 % Max
3.5 Μέγιστα επιτρεπόμενα σφάλματα κατά την αρχική επαλήθευση

Κατηγορία III	Μέγιστο επιτρεπόμενο σφάλμα
$0 \leq m \leq 500 e$	$\pm 0,5 e$
$500e < m \leq 2.000 e$	$\pm 1,0 e$
$2.000 e < m \leq 10.000 e$	$\pm 1,5 e$

- 3.6 Θερμοκρασία λειτουργίας: $-10^{\circ}\text{C} + 40^{\circ}\text{C}$ (βαθμούς Κελσίου) τουλάχιστον.
3.7 Η τάση τροφοδοσίας να είναι στα 220 V ac (-10% +15%) και να φέρει κατάλληλο σταθεροποιητή τάσης (UPS).
3.8 Διαστάσεις πλατφόρμας: 18 m μήκος, 3 m πλάτος

4. ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

Ο ανάδοχος αναλαμβάνει και όλες τις απαραίτητες εργασίες τοποθέτησης και λειτουργίας των γεφυροπλάστιγγών (θεμελίωση, έδραση, εγκατάσταση κλπ)

- 4.1 Η όλη κατασκευή θα είναι μεταφερόμενη ώστε να καταστεί δυνατή η μεταφορά της γεφυροπλάστιγγας σε νέο χώρο για μετεγκατάσταση και λειτουργία. Θα πρέπει να παρέχονται και ανάλογες μεταλλικές ράμπες εισόδου-εξόδου.
4.2 Να είναι κατάλληλη για χρήση, και εύχρηστη από αρμόδιους υπαλλήλους της Υπηρεσίας για ζύγιση του συνολικού βάρους οχημάτων.

Δεν πρέπει να είναι δυνατή η εκτύπωση ζυγολογίου σε περίπτωση που η ένδειξη δεν είναι σταθερή ή αν κάποιος τροχός δεν πατάει πλήρως επί της γέφυρας.

6. ΕΙΔΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ

- 6.1 Προστασία των δεδομένων από διακοπές τροφοδοσίας.
- 6.2 Ρολόι πραγματικού χρόνου (Ημέρα, Μήνας, Έτος, Ώρα)
- 6.3 Σύστημα αυτοδιάγνωσης εντοπισμού σφαλμάτων.
- 6.4 Αυτοέλεγχος- αυτοπροστασία- αυτοδιόρθωση του προγράμματος.
- 6.5 Οι διαδικασίες ρύθμισης εισαγωγής παραμέτρων να γίνονται από ειδικό λογισμικό μέσω του πληκτρολογίου.
- 6.6 Λειτουργία ανίχνευσης κίνησης και εντοπισμού σωστής ένδειξης ακόμη και σε δυσμενείς συνθήκες.

7. ΑΛΛΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

- 7.1 Με ευθύνη και δαπάνες του κατασκευαστή ή εισαγωγέα, οι γεφυροπλάστιγγες, προτού παραληφθούν και χρησιμοποιηθούν, θα πρέπει να υποβληθούν σε διακρίβωση - αρχική επαλήθευση από κοινοποιημένο οργανισμό (ΥΠ. ΑΝ. Γεν. Γραμματεία Εμπορίου / Διεύθυνση Μετρολογίας), η οποία θα εκδώσει Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης.
- 7.2 Ο κατασκευαστής να παρέχει εγγύηση καλής κατασκευής και λειτουργίας δύο (2) χρόνων τουλάχιστον.
- 7.3 Να διαθέτει την απαιτούμενη τεχνική υποστήριξη καθώς και ανταλλακτικά για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια.
- 7.4 Όπου χρειάζεται, να εγκατασταθούν
 - καμπίνα χειρισμού, περίπου έξι (6) τ.μ. κλιματιζόμενη και να διαθέτει παράθυρο παρατήρησης
 - εμπόδια εισόδου - εξόδου πριν και μετά από την γεφυροπλάστιγγα
- 7.5 Να έχει ένδειξη βάρους και στη πλευρά του οδηγού με μέγεθος ψηφίων τουλάχιστον 5 cm.
- 7.6 Η κατασκευάστρια εταιρεία υποχρεούται να εκπαιδεύσει δωρεάν τους χειριστές των γεφυροπλαστιγγών.
- 7.7 Με την παράδοση να διαθέσει εγχειρίδια χρήσης στα Ελληνικά με φωτογραφίες και σχεδιαγράμματα.
- 7.8 Ο κατασκευαστής υποχρεούται να υποβάλλει Δήλωση Συμμόρφωσης ως προς την Κοινοτική Οδηγία 90/384/ΕΟΚ ή 2009/23/ΕΚ.
- 7.9 Οι ιδιότητες των οργάνων αυτών είτε αναφέρονται αναλυτικά στη παρούσα διακήρυξη είτε όχι, δεν επιτρέπεται να είναι σε αντίθεση με την ισχύουσα νομοθεσία σχετικά με τα «Όργανα ζύγισης με μη αυτόματη λειτουργία» (ΚΥΑ Φ2-376/93 ή ΚΥΑ Φ2-1347/13)

7.10 Στη προσφορά να αναφέρονται:

- 7.10.1 Η επωνυμία της κατασκευάστριας εταιρείας
- 7.10.2 Ο Τύπος ζυγού και ο αριθμός σειράς
- 7.10.3 Τα μετρολογικά χαρακτηριστικά Max, Min, Απόβαρο T, υποδιαίρεση e
- 7.10.4 Ο αριθμός και η ημερομηνία της έγκρισης τύπου Ε.Κ. και ο κωδικός του κοινοποιημένου οργανισμού που την εξέδωσε
- 7.10.5 Η θερμοκρασία λειτουργίας

7.10.6 Ο τύπος του υπολογιστή και εκτυπωτή

7.10.7 Ο τύπος της θύρας σύνδεσης

7.11. Στη προσφορά θα επισυνάπτονται:

7.11.1 Η έγκριση τύπου Ε.Κ.

7.11.2 Εγχειρίδιο με αναλυτικές οδηγίες λειτουργίας

7.11.3 Περιγραφή λειτουργιών του πληκτρολογίου.

7.11.4 Πληροφορίες σχετικά με τα περιφερειακά και interface και την δυνατότητα εκτύπωσης

7.11.5 Δείγματα εκτυπώσεων

7.11.6 Σχέδια συναρμολόγησης των οργάνων και κατάλογος των επί μέρους εξαρτημάτων.

7.11.7 Εγχειρίδιο προγραμματισμού του ηλεκτρονικού ζυγιστηρίου.

7.11.8 Οδηγίες σύνδεσης με Η/Υ.

8. ΕΠΙΘΥΜΗΤΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

8.1 Η δυνατότητα εκτύπωσης σε εκτυπωτή Laser.

8.2 Η δυνατότητα ανάγνωσης και εκτύπωσης ραβδωτού κώδικα (BAR CODE).

8.3 Η δυνατότητα ελέγχου και παρακολούθησης καλής λειτουργίας των δυναμοκυψελών.

8.4 Η δυνατότητα διάθεσης εξωτερικής **κάμερας ελέγχους ζύγισης**, η οποία θα δουλεύει παράλληλα με το τερματικό ζυγιστικό. Όταν το ζυγολόγιο τυπώνεται, αυτόματα μία φωτογραφία (η μπροστινή πλευρά του φορτηγού) ή δύο φωτογραφίες (η μπροστινή και η πίσω πλευρά του φορτηγού) αποθηκεύονται στην μνήμη του συστήματος.

Βασικά Χαρακτηριστικά

- Έλεγχος της σωστής θέσης του φορτηγού στην γεφυροπλάστιγγα
- Έλεγχος για το αν είναι ο οδηγός στο φορτηγό
- Επαλήθευση οδηγού
- Επιβεβαίωση αριθμού πινακίδας φορτηγού
- Επιβεβαίωση υλικού φόρτωσης
- Παρακολούθηση των ζυγίσεων

9. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟΝ ΑΝΑΔΟΧΟ

9.1 Ο ανάδοχος πρέπει να έχει οργανωμένη τεχνική υποστήριξη για ηλεκτρονικές γεφυροπλάστιγγες στην Ελλάδα. Τα παραπάνω θα βεβαιώνονται από τον Κατασκευαστή Οίκο.

9.2 Ο ανάδοχος υποχρεούται να παραδώσει λίστα πελατολογίου στην Ελλάδα.

10. ΘΕΣΗ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΓΕΦΥΡΟΠΛΑΣΤΙΓΓΑΣ

Προτείνεται το σημείο εγκατάστασης της γεφυροπλάστιγγας να είναι εκτός της συνεχούς ροής των οχημάτων, αφενός για την αποφυγή καταπόνησής της και αφετέρου για να μην παρεμποδίζεται η ομαλή ροή της κυκλοφορίας.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

ΕΡΜΙΔΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ

ΔΕΣΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ

ΓΚΙΚΑΣ ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ