# ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙΙ –ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

# ΙΙΙ.Α – ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΟΘΟΝΕΣ.

**Ανήκει στην υπ’ αρ. Δ.Π.ΔΥ.Κ.Υ. Α.Α.Δ.Ε. Α.1105403ΕΞ2017/07-07-2017 διακήρυξη**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | **ΠΙΝΑΚΑΣ 1.ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ-ΣΤΑΘΜΟΙ ΕΡΓΑΣΙΑΣ -ΟΘΟΝΕΣ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | |
|  | |  | | | |  | | | | |  | | | | | | | |  | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | |
| **ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ ΣΤΑΘΜΟΥ ΕΡΓΑΣΙΑΣ**  **ΜΟΝΤΕΛΟ** | | | | | | **ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ** | | | | | **ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ (€)** | | | | | | | | | | **ΦΠΑ 24%**  **(€)** | | | | | | | | | **ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΜΕ ΦΠΑ (24%€) [1]** | | | | | | |  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
| **ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ [α]** | | | | | | **ΣΥΝΟΛΟ Α=Τεμ x α** | | | |  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | | | | | | **90** | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | |
|  | | | |
|  | | | |
|  | |  | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | |
| όπου **[α]**: Κόστος κτήσης ανά σταθμό εργασίας χωρίς ΦΠΑ. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | | | | |  | | | | | |
|  | | | | **ΕΓΓΥΗΣΗ – ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |
|  | | | |  | | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | | |  | |  | | | | |  | | | | | |
| **ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΕ ΕΤΗ [γ]** | | | | **ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΣΕ ΕΤΗ [5-γ]** | | | | **ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ (€)** | | | | | | | | | | | | | | **ΦΠΑ 24%**  **(€)** | | | | | | | | | **ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΜΕ ΦΠΑ (€)** | | | | | |
|
|
| **ΕΤΗΣΙΟ ΚΟΣΤΟΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΑΝΑ ΣΤΑΘΜΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ-ΟΘΟΝΗ [δ]** | | | | | **ΣΥΝΟΛΟ**  **Γ=Τεμ x 3 x δ** | | | | | | | | |
|
|
| **2** | | | | **3** | | | |  | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |
|
|
|  | | | |  | | | |  | | | | | | |  | |  | | | | | | |  | |  | | | | |  | | | | | |
| όπου **[γ]**: Εγγύηση καλής λειτουργίας on-site και δωρεάν συντήρησης σε έτη | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  | | |  | | | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | | | | |  |
| όπου **[δ]**: Ετήσιο κόστος συντήρησης και υποστήριξης ανά σταθμό εργασίας και οθόνη χωρίς ΦΠΑ, μετά τη λήξη της 2ετούς περιόδου εγγύησης, και θα πρέπει να είναι από **4%** έως **10%** επί της αξίας της τιμής μονάδος του σταθμού εργασίας και της οθόνης. Δηλαδή **[δ]** = **[α+β] x** (**4%** έως **10%**) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | |
|  | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | |
|  | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | |
| **Θα πρέπει οι ανωτέρω ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΑΞΙΕΣ ΜΕ ΦΠΑ [1]+[2] να μη υπερβαίνουν το ποσόν των 67.260,00€** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | **ΤΡΟΠΟΣ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΜΕΙΟΔΟΤΗ**  **ΓΙΑ ΣΤΑΘΜΟΥΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ – ΟΘΟΝΕΣ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ ΟΘΟΝΗΣ**  **ΜΟΝΤΕΛΟ** | | | **ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ** | | **ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ (€)** | | | | **ΦΠΑ 24%**  **(€)** | | | **ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΜΕ ΦΠΑ (24%€) [2]** |  |
|  |
|  |
| **ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ [β]** | | **ΣΥΝΟΛΟ Β=Τεμ x β** | |  |
|  |
|  |
|  | | | **103** | |  | |  | |  | | |  |  |
|  |
|  |
|  |  | |  | |  | |  | |  | | |  |  |
| όπου **[β]**: Κόστος κτήσης ανά οθόνη χωρίς ΦΠΑ. | | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  |  |  | |

Ο μειοδότης θα επιλεγεί αποκλειστικά με τον παρακάτω τρόπο αξιολόγησης, ο οποίος υπολογίζει το κόστος κτήσης των σταθμών εργασίας και των οθονών και το κόστος συντήρησης για 3 έτη μετά τη λήξη της 2ετούς εγγύησης.

Το κριτήριο αξιολόγησης **η χαμηλότερη τιμή χωρίς ΦΠΑ** του αθροίσματος **Α+Β+Γ.** Το άθροισμα συμπεριλαμβάνει το κόστος κτήσης **103** **Τεμ** σταθμών εργασίας (τιμή **Α**), το κόστος κτήσης **103** **Τεμ** οθονών (τιμή **Β**) και το κόστος συντήρησης για 3 έτη μετά τη λήξη της 2ετούς εγγύησης (τιμή **Γ**).

Αναλυτικότερα:

**Α=Τεμ x α** ,

Όπου **α**: Κόστος κτήσης, ανά σταθμό εργασίας χωρίς Φ.Π.Α.

**Β=Τεμ x β** ,

Όπου **β**: Κόστος κτήσης, ανά οθόνη χωρίς Φ.Π.Α.

**Γ= Τεμ x 3 x δ**  ,

Όπου **δ**: Ετήσιο κόστος συντήρησης και υποστήριξης ανά σταθμό εργασίας και οθόνη χωρίς Φ.Π.Α.

**Το συνολικό κόστος είναι το άθροισμα των επιμέρους τιμών, δηλ: Α+Β+Γ**

Επισημαίνεται ότι στον φάκελο της οικονομικής προσφοράς θα πρέπει να δοθεί πίνακας αναλωσίμων – ανταλλακτικών των σταθμών εργασίας και των οθονών με αντίστοιχο επίσημο τιμοκατάλογο.

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙI.Β – ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ 3 LAPTOPS**.

**Ανήκει στην υπ’ αρ. Δ.Π.ΔΥ.Κ.Υ. Α.Α.Δ.Ε. Α1105403ΕΞ2017/07-07-2017 Διακήρυξη**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | **ΠΙΝΑΚΑΣ:2 ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΦΟΡΗΤΩΝ Η/Υ (Laptops)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |  | | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ ΦΟΡΗΤΟΥ Η/Υ** | **ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ** | | | **ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ (€)** | | | **ΦΠΑ 24%**  **(€)** | **ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΜΕ ΦΠΑ (€) [1]** |  | |  | |  | | **ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ [α]** | | **ΣΥΝΟΛΟ Α=Τεμ x α** |  | |  | |  | |  | **3** | | |  | |  |  |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |  |  |  | | όπου **[α]**: Κόστος κτήσης ανά φορητό Η/Υ (Laptop) χωρίς ΦΠΑ. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | |  | | |  | | |  | | | |  |  | | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | | **ΕΓΓΥΗΣΗ – ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΦΟΡΗΤΩΝ Η/Υ (Laptops)** | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  | | | | | |  | | |  | |  | | | |  | | |  |  | | | |  | | | | | | | | |
| **ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΕ ΕΤΗ [β]** | | | | | | **ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΣΕ ΕΤΗ [5-β]** | | | **ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ (€)** | | | | | | | | | | | | **ΦΠΑ 24%**  **(€)** | **ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΜΕ ΦΠΑ (€)** | | | | | | |
|
|
| **ΕΤΗΣΙΟ ΚΟΣΤΟΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΑΝΑ ΦΟΡΗΤΟΥ Η/Υ [γ]** | | | | | | | **ΣΥΝΟΛΟ Β=Τεμ x 3 x γ** | | | | |
|
|
| **2** | | | | | | **3** | | |  | | | | | | |  | | | | |  |  | | | | | | |
|
|
|  | | | | | |  | | |  | |  |  | | | | | |  |  | | | |  | | | | | | | | |
| όπου **[β]**: Εγγύηση καλής λειτουργίας on-site και δωρεάν συντήρησης σε έτη | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| όπου **[γ]**: Ετήσιο κόστος συντήρησης και υποστήριξης ανά φορητό Η/Υ (Laptop) χωρίς ΦΠΑ, μετά τη λήξη της 2ετούς περιόδου εγγύησης, και θα πρέπει να είναι από **4%** έως **10%** επί της αξίας της τιμής μονάδος του φορητού Η/Υ (Laptop). Δηλαδή **[γ]** = **α x** (**4%** έως **10%**) | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
|  | | |  | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | |
| **Θα πρέπει οι ανωτέρω ΣΥΝΟΛΙΚΕΣ ΑΞΙΕΣ ΜΕ ΦΠΑ [1] να μην υπερβαίνουν τις 2.500,00€** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

**ΤΡΟΠΟΣ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΜΕΙΟΔΟΤΗ ΦΟΡΗΤΩΝ Η/Υ (Laptops)**

Ο μειοδότης θα επιλεγεί αποκλειστικά με τον παρακάτω τρόπο αξιολόγησης, ο οποίος υπολογίζει: Α. το κόστος κτήσης των φορητών Η/Υ (Laptops) και Β.το κόστος συντήρησης για 3 έτη μετά τη λήξη της 2ετούς εγγύησης.

Το κριτήριο αξιολόγησης είναι **η χαμηλότερη τιμή** του αθροίσματος **Α+Β.** Το άθροισμα συμπεριλαμβάνει το κόστος κτήσης **3** **Τεμ** φορητών Η/Υ (Laptop) (τιμή **Α**) και το κόστος συντήρησης για 3 έτη μετά τη λήξη της 2ετούς εγγύησης (τιμή Β).

Αναλυτικότερα:

**Α=Τεμ x α** ,

όπου **[α]**: Κόστος κτήσης ανά φορητό Η/Υ (Laptop) χωρίς ΦΠΑ

**Β= Τεμ x 3 x γ**  ,

όπου **[γ]**: Ετήσιο κόστος συντήρησης και υποστήριξης ανά φορητό Η/Υ (Laptop) χωρίς ΦΠΑ

**Το συνολικό κόστος είναι το άθροισμα των επιμέρους τιμών, δηλ: Α+Β**

Επισημαίνεται ότι στον φάκελο της οικονομικής προσφοράς θα πρέπει να δοθεί πίνακας αναλωσίμων – ανταλλακτικών των φορητών Η/Υ (Laptops) με αντίστοιχο επίσημο τιμοκατάλογο.

# ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙΙ.Γ – ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ 1 ΣΥΣΚΕΥΗ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ ΤΥΠΟΥ NAS.

**Ανήκει στην υπ’ αρ. Δ.Π.ΔΥ.Κ.Υ. Α.Α.Δ.Ε. Α 1105403ΕΞ2017/07-07-2017 Διακήρυξη**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | **ΠΙΝΑΚΑΣ:3 ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΜΙΑΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΤΥΠΟΥ NAS** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΤΥΠΟΥ NAS** | **ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΕΜΑΧΙΩΝ** | | | **ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ (€)** | | | **ΦΠΑ 24%**  **(€)** | **ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΜΕ ΦΠΑ (€) [1]** |  | |  | |  | | **ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΑΣ [α]** | | **ΣΥΝΟΛΟ Α=Τεμ x α** |  | |  | |  | |  | **Τεμ 1** | | |  | |  |  |  |  | |  | |  | |  | |  |  | |  |  |  |  |  | | όπου **[α]**: Κόστος κτήσης χωρίς ΦΠΑ. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | |  | | | |  | | |  | | | | | |  | |  | | | | | | | | | | | |  | | |
|  | | |  | |  | | | |  | | | |  | | | | |  | |  | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | **ΕΓΓΥΗΣΗ - ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΤΥΠΟΥ NAS** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
| **ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΕ ΕΤΗ [β]** | | | | | | | | **ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΣΕ ΕΤΗ [5-β]** | | | | | **ΑΞΙΑ ΧΩΡΙΣ ΦΠΑ (€)** | | | | | | | | | | | | | | | **ΦΠΑ 24%**  **(€)** | | **ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΜΕ ΦΠΑ (€)** | | | | | | | | | | | | | |
|
|
| **ΕΤΗΣΙΟ ΚΟΣΤΟΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΤΥΠΟΥ NAS [γ]** | | | | | | | | | **ΣΥΝΟΛΟ Β=Τεμ x 3 x γ** | | | | | |
|
|
| **2** | | | | | | | | **3** | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | |  | |  | | | | | | | | | | | | | |
|
|
|  | | | | | | | |  | | | | |  | |  |  | | | | | | | | |  |  | | | | |  | | | | | | | | |
| που **[β]**: Εγγύηση καλής λειτουργίας on-site και δωρεάν συντήρησης σε έτη | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | |
|  | | |  | | | |  | | | |  | | | | | |  | | | | | |  |  | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| όπου **[γ]**: Ετήσιο κόστος συντήρησης και υποστήριξης συσκευής τύπου NAS χωρίς ΦΠΑ, μετά τη λήξη της 2ετούς περιόδου εγγύησης, και θα πρέπει να είναι από **4%** έως **10%** επί της αξίας της τιμής μονάδος της συσκευής τύπου NAS.  Δηλαδή **[γ]** = **α x** (**4%** έως **10%**) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | |
|  | | |  | | | |  | | | |  | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |
| **Θα πρέπει η ανωτέρω ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΑΞΙΑ ΜΕ ΦΠΑ [1] να μην υπερβαίνει τα 600,00 €** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

**ΤΡΟΠΟΣ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΜΕΙΟΔΟΤΗ ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΤΥΠΟΥ NAS**

Ο μειοδότης θα επιλεγεί αποκλειστικά με τον παρακάτω τρόπο αξιολόγησης, ο οποίος υπολογίζει το κόστος κτήσης της συσκευής **ΤΥΠΟΥ NAS** και το κόστος συντήρησης για 3 έτη μετά τη λήξη της 2ετούς εγγύησης.

Το κριτήριο αξιολόγησης είναι **η χαμηλότερη τιμή** του αθροίσματος **Α+Β.** Το άθροισμα συμπεριλαμβάνει το κόστος κτήσης της συσκευής **ΤΥΠΟΥ NAS** (τιμή **Α**) και το κόστος συντήρησης για 3 έτη μετά τη λήξη της 2ετούς εγγύησης (τιμή Β).

Αναλυτικότερα:

**Α=Τεμ x α** ,

όπου **[α]**: Κόστος κτήσης χωρίς ΦΠΑ

**Β= Τεμ x γ x 3**  ,

όπου **[γ]**: Ετήσιο κόστος συντήρησης και υποστήριξης χωρίς ΦΠΑ

**Το συνολικό κόστος είναι το άθροισμα των επιμέρους τιμών, δηλ: Α+Β**

Επισημαίνεται ότι στον φάκελο της οικονομικής προσφοράς θα πρέπει να δοθεί πίνακας αναλωσίμων – ανταλλακτικών της συσκευής με αντίστοιχο επίσημο τιμοκατάλογο